

SAFETY DATA SHEETS

This SDS packet was issued with item:

076316053

The safety data sheets (SDS) in this packet apply to the individual products listed below. Please refer to invoice for specific item number(s).

076316079



AlloyBond Primer

SDI Limited

Version No: 9.1.1.1
Safety Data Sheet according to WHS and ADG requirements

Issue Date: 01/11/2019
Print Date: 17/09/2020
L.GHS.AUS.EN

SECTION 1 Identification of the substance / mixture and of the company / undertaking

Product Identifier

Product name	AlloyBond Primer
Synonyms	Not Available
Proper shipping name	FLAMMABLE LIQUID, N.O.S. (contains acetone)
Other means of identification	Not Available

Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Relevant identified uses	For bonding of amalgam to tooth surfaces.
--------------------------	---

Details of the supplier of the safety data sheet

Registered company name	SDI Limited	SDI (North America) Inc.	SDI Dental Limited
Address	3-15 Brunsdon Street Bayswater VIC 3153 Australia	1279 Hamilton Parkway Itasca IL 60143 United States	Block 8, St Johns Court Santry Dublin 9 Ireland
Telephone	+61 3 8727 7111 (Business Hours)	+1 630 361 9200 (Business hours) 1 800 228 5166	+353 1 886 9577 (Business Hours) 800 0225 5734
Fax	+61 3 8727 7222	+1 630 361 9222	Not Available
Website	www.sdi.com.au	http://www.sdi.com.au	http://www.sdi.com.au/
Email	info@sdi.com.au	USA.Canada@sdi.com.au	Ireland@sdi.com.au

Registered company name	SDi
Address	Rua Dr. Virgílio de Carvalho Pinto, 612 Pinheiros, Sao Paulo 05415-020 Brazil
Telephone	+55 11 3092 7100 (Business Hours)
Fax	+55 11 3092 7101
Website	http://www.sdi.com.au/
Email	Brasil@sdi.com.au

Emergency telephone number

Association / Organisation	SDI Limited	SDI Dental Limited	SDi
Emergency telephone numbers	+61 3 8727 7111	+61 3 8727 7111	+61 3 8727 7111
Other emergency telephone numbers	ray.cahill@sdi.com.au	Not Available	Not Available

SECTION 2 Hazards identification

Classification of the substance or mixture

Poisons Schedule	S5
Classification [1]	Flammable Liquid Category 2, Acute Toxicity (Oral) Category 3, Acute Toxicity (Dermal) Category 4, Skin Corrosion/Irritation Category 2, Eye Irritation Category 2A, Skin Sensitizer Category 1, Specific target organ toxicity - single exposure Category 3 (respiratory tract irritation), Specific target organ toxicity - single exposure Category 3 (narcotic effects), Chronic Aquatic Hazard Category 3
Legend:	1. Classification by vendor; 2. Classification drawn from HCIS; 3. Classification drawn from Regulation (EU) No 1272/2008 - Annex VI

Label elements

Hazard pictogram(s)	
Signal word	Danger

Hazard statement(s)

AlloyBond Primer

H225	Highly flammable liquid and vapour.
H301	Toxic if swallowed.
H312	Harmful in contact with skin.
H315	Causes skin irritation.
H319	Causes serious eye irritation.
H317	May cause an allergic skin reaction.
H335	May cause respiratory irritation.
H336	May cause drowsiness or dizziness.
H412	Harmful to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statement(s) Prevention

P210	Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. - No smoking.
P270	Do not eat, drink or smoke when using this product.
P271	Use only outdoors or in a well-ventilated area.
P280	Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
P240	Ground/bond container and receiving equipment.
P241	Use explosion-proof electrical/ventilating/lighting/intrinsically safe equipment.
P242	Use only non-sparking tools.
P243	Take precautionary measures against static discharge.
P261	Avoid breathing mist/vapours/spray.
P273	Avoid release to the environment.
P272	Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.

Precautionary statement(s) Response

P301+P310	IF SWALLOWED: Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician.
P321	Specific treatment (see advice on this label).
P322	Specific measures (see advice on this label).
P330	Rinse mouth.
P362	Take off contaminated clothing and wash before reuse.
P370+P378	In case of fire: Use alcohol resistant foam or normal protein foam for extinction.
P302+P352	IF ON SKIN: Wash with plenty of water.
P305+P351+P338	IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P312	Call a POISON CENTER or doctor/physician if you feel unwell.
P333+P313	If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.
P337+P313	If eye irritation persists: Get medical advice/attention.
P303+P361+P353	IF ON SKIN (or hair): Remove/Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower.
P304+P340	IF INHALED: Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing.

Precautionary statement(s) Storage

P403+P235	Store in a well-ventilated place. Keep cool.
P405	Store locked up.

Precautionary statement(s) Disposal

P501	Dispose of contents/container to authorised hazardous or special waste collection point in accordance with any local regulation.
------	--

SECTION 3 Composition / information on ingredients

Substances

See section below for composition of Mixtures

Mixtures

CAS No	%[weight]	Name
67-64-1	54	acetone
Not Available	44	acrylic monomer
Not Available	2	Ingredients determined not to be hazardous

SECTION 4 First aid measures

Description of first aid measures

Eye Contact	<p>If this product comes in contact with the eyes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Immediately hold eyelids apart and flush the eye continuously with running water. ▶ Ensure complete irrigation of the eye by keeping eyelids apart and away from eye and moving the eyelids by occasionally lifting the upper
-------------	---

Continued...

AlloyBond Primer

	<ul style="list-style-type: none"> and lower lids. ▶ Continue flushing until advised to stop by the Poisons Information Centre or a doctor, or for at least 15 minutes. ▶ Transport to hospital or doctor without delay. ▶ Removal of contact lenses after an eye injury should only be undertaken by skilled personnel.
Skin Contact	<p>If skin contact occurs:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Immediately remove all contaminated clothing, including footwear. ▶ Flush skin and hair with running water (and soap if available). ▶ Seek medical attention in event of irritation.
Inhalation	<ul style="list-style-type: none"> ▶ If fumes or combustion products are inhaled remove from contaminated area. ▶ Lay patient down. Keep warm and rested. ▶ Prostheses such as false teeth, which may block airway, should be removed, where possible, prior to initiating first aid procedures. ▶ Apply artificial respiration if not breathing, preferably with a demand valve resuscitator, bag-valve mask device, or pocket mask as trained. Perform CPR if necessary. ▶ Transport to hospital, or doctor, without delay.
Ingestion	Seek medical attention.

Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

SECTION 5 Firefighting measures**Extinguishing media**

- ▶ Foam.
- ▶ Dry chemical powder.
- ▶ BCF (where regulations permit).
- ▶ Carbon dioxide.
- ▶ Water spray or fog - Large fires only.

Special hazards arising from the substrate or mixture

Fire Incompatibility	Avoid contact with incompatible materials.
-----------------------------	--

Advice for firefighters

Fire Fighting	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard. ▶ May be violently or explosively reactive. ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves in the event of a fire. ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water course. ▶ Consider evacuation (or protect in place). ▶ Fight fire from a safe distance, with adequate cover. ▶ If safe, switch off electrical equipment until vapour fire hazard removed. ▶ Use water delivered as a fine spray to control the fire and cool adjacent area. ▶ Avoid spraying water onto liquid pools. ▶ Do not approach containers suspected to be hot. ▶ Cool fire exposed containers with water spray from a protected location. ▶ If safe to do so, remove containers from path of fire.
Fire/Explosion Hazard	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Liquid and vapour are highly flammable. ▶ Severe fire hazard when exposed to heat, flame and/or oxidisers. ▶ Vapour may travel a considerable distance to source of ignition. ▶ Heating may cause expansion or decomposition leading to violent rupture of containers. ▶ On combustion, may emit toxic fumes of carbon monoxide (CO). <p>Combustion products include: carbon dioxide (CO₂) other pyrolysis products typical of burning organic material.</p>
HAZCHEM	*3YE

SECTION 6 Accidental release measures**Personal precautions, protective equipment and emergency procedures**

See section 8

Environmental precautions

See section 12

Methods and material for containment and cleaning up

Minor Spills	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Remove all ignition sources. ▶ Clean up all spills immediately. ▶ Avoid breathing vapours and contact with skin and eyes. ▶ Control personal contact with the substance, by using protective equipment. ▶ Contain and absorb small quantities with vermiculite or other absorbent material. ▶ Wipe up. ▶ Collect residues in a flammable waste container.
Major Spills	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Clear area of personnel and move upwind. ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard. ▶ May be violently or explosively reactive. ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves. ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water course. ▶ Consider evacuation (or protect in place). ▶ No smoking, naked lights or ignition sources. ▶ Increase ventilation.

Continued...

AlloyBond Primer

- ▶ Stop leak if safe to do so.
- ▶ Water spray or fog may be used to disperse /absorb vapour.
- ▶ Contain spill with sand, earth or vermiculite.
- ▶ Use only spark-free shovels and explosion proof equipment.
- ▶ Collect recoverable product into labelled containers for recycling.
- ▶ Absorb remaining product with sand, earth or vermiculite.
- ▶ Collect solid residues and seal in labelled drums for disposal.
- ▶ Wash area and prevent runoff into drains.
- ▶ If contamination of drains or waterways occurs, advise emergency services.

Personal Protective Equipment advice is contained in Section 8 of the SDS.

SECTION 7 Handling and storage

Precautions for safe handling

Safe handling	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Avoid all personal contact, including inhalation. ▶ Wear protective clothing when risk of exposure occurs. ▶ Use in a well-ventilated area. ▶ Prevent concentration in hollows and sumps. ▶ DO NOT enter confined spaces until atmosphere has been checked. ▶ Avoid smoking, naked lights, heat or ignition sources. ▶ When handling, DO NOT eat, drink or smoke. ▶ Vapour may ignite on pumping or pouring due to static electricity. ▶ DO NOT use plastic buckets. ▶ Earth and secure metal containers when dispensing or pouring product. ▶ Use spark-free tools when handling. ▶ Avoid contact with incompatible materials. ▶ Keep containers securely sealed. ▶ Avoid physical damage to containers. ▶ Always wash hands with soap and water after handling. ▶ Work clothes should be laundered separately. ▶ Use good occupational work practice. ▶ Observe manufacturer's storage and handling recommendations contained within this SDS. ▶ Atmosphere should be regularly checked against established exposure standards to ensure safe working conditions.
Other information	<p>Store in a cool dry place. Do not store in direct sunlight. Store between 10 and 25 deg. C.</p>

Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Suitable container	▶ DO NOT repack. Use containers supplied by manufacturer only.
Storage incompatibility	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Avoid storage with reducing agents. ▶ Avoid strong acids, acid chlorides, acid anhydrides and chloroformates.

SECTION 8 Exposure controls / personal protection

Control parameters

Occupational Exposure Limits (OEL)

INGREDIENT DATA

Source	Ingredient	Material name	TWA	STEL	Peak	Notes
Australia Exposure Standards	acetone	Acetone	500 ppm / 1185 mg/m3	2375 mg/m3 / 1000 ppm	Not Available	Not Available

Emergency Limits

Ingredient	Material name	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
acetone	Acetone	Not Available	Not Available	Not Available


Ingredient	Original IDLH	Revised IDLH
acetone	2,500 ppm	Not Available

MATERIAL DATA

Exposure controls

Appropriate engineering controls	<p>Engineering controls are used to remove a hazard or place a barrier between the worker and the hazard. Well-designed engineering controls can be highly effective in protecting workers and will typically be independent of worker interactions to provide this high level of protection. The basic types of engineering controls are:</p> <p>Process controls which involve changing the way a job activity or process is done to reduce the risk.</p> <p>Enclosure and/or isolation of emission source which keeps a selected hazard "physically" away from the worker and ventilation that strategically "adds" and "removes" air in the work environment. Ventilation can remove or dilute an air contaminant if designed properly. The design of a ventilation system must match the particular process and chemical or contaminant in use. Employers may need to use multiple types of controls to prevent employee overexposure.</p> <p>For flammable liquids and flammable gases, local exhaust ventilation or a process enclosure ventilation system may be required. Ventilation equipment should be explosion-resistant.</p> <p>Air contaminants generated in the workplace possess varying "escape" velocities which, in turn, determine the "capture velocities" of fresh circulating air required to effectively remove the contaminant.</p> <p>Type of Contaminant: _____ Air Speed: _____</p>
---	---

AlloyBond Primer

	solvent, vapours, degreasing etc., evaporating from tank (in still air).	0.25-0.5 m/s (50-100 f/min.)
	aerosols, fumes from pouring operations, intermittent container filling, low speed conveyer transfers, welding, spray drift, plating acid fumes, pickling (released at low velocity into zone of active generation)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)
	direct spray, spray painting in shallow booths, drum filling, conveyer loading, crusher dusts, gas discharge (active generation into zone of rapid air motion)	1-2.5 m/s (200-500 f/min.)
	Within each range the appropriate value depends on:	
	Lower end of the range	Upper end of the range
	1: Room air currents minimal or favourable to capture	1: Disturbing room air currents
	2: Contaminants of low toxicity or of nuisance value only.	2: Contaminants of high toxicity
	3: Intermittent, low production.	3: High production, heavy use
	4: Large hood or large air mass in motion	4: Small hood-local control only
	Simple theory shows that air velocity falls rapidly with distance away from the opening of a simple extraction pipe. Velocity generally decreases with the square of distance from the extraction point (in simple cases). Therefore the air speed at the extraction point should be adjusted, accordingly, after reference to distance from the contaminating source. The air velocity at the extraction fan, for example, should be a minimum of 1-2 m/s (200-400 f/min.) for extraction of solvents generated in a tank 2 meters distant from the extraction point. Other mechanical considerations, producing performance deficits within the extraction apparatus, make it essential that theoretical air velocities are multiplied by factors of 10 or more when extraction systems are installed or used.	
Personal protection		
Eye and face protection	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Safety glasses with side shields. ▶ Chemical goggles. ▶ Contact lenses may pose a special hazard; soft contact lenses may absorb and concentrate irritants. A written policy document, describing the wearing of lenses or restrictions on use, should be created for each workplace or task. This should include a review of lens absorption and adsorption for the class of chemicals in use and an account of injury experience. Medical and first-aid personnel should be trained in their removal and suitable equipment should be readily available. In the event of chemical exposure, begin eye irrigation immediately and remove contact lens as soon as practicable. Lens should be removed at the first signs of eye redness or irritation - lens should be removed in a clean environment only after workers have washed hands thoroughly. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59], [AS/NZS 1336 or national equivalent] 	
Skin protection	See Hand protection below	
Hands/feet protection	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wear chemical protective gloves, e.g. PVC. ▶ Wear safety footwear or safety gumboots, e.g. Rubber ▶ Rubber Gloves 	
Body protection	See Other protection below	
Other protection	No special equipment needed when handling small quantities. OTHERWISE: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Overalls. ▶ Barrier cream. ▶ Eyewash unit. 	

Respiratory protection

Type AX Filter of sufficient capacity. (AS/NZS 1716 & 1715, EN 143:2000 & 149:2001, ANSI Z88 or national equivalent)

Where the concentration of gas/particulates in the breathing zone, approaches or exceeds the "Exposure Standard" (or ES), respiratory protection is required. Degree of protection varies with both face-piece and Class of filter; the nature of protection varies with Type of filter.

Required Minimum Protection Factor	Half-Face Respirator	Full-Face Respirator	Powered Air Respirator
up to 10 x ES	Air-line*	AX-2	AX-PAPR-2 ^
up to 20 x ES	-	AX-3	-
20+ x ES	-	Air-line**	-

* - Continuous-flow; ** - Continuous-flow or positive pressure demand

^ - Full-face

A (All classes) = Organic vapours, B AUS or B1 = Acid gasses, B2 = Acid gas or hydrogen cyanide(HCN), B3 = Acid gas or hydrogen cyanide(HCN), E = Sulfur dioxide(SO₂), G = Agricultural chemicals, K = Ammonia(NH₃), Hg = Mercury, NO = Oxides of nitrogen, MB = Methyl bromide, AX = Low boiling point organic compounds(below 65 degC)

- ▶ Cartridge respirators should never be used for emergency ingress or in areas of unknown vapour concentrations or oxygen content.
- ▶ The wearer must be warned to leave the contaminated area immediately on detecting any odours through the respirator. The odour may indicate that the mask is not functioning properly, that the vapour concentration is too high, or that the mask is not properly fitted. Because of these limitations, only restricted use of cartridge respirators is considered appropriate.
- ▶ Cartridge performance is affected by humidity. Cartridges should be changed after 2 hr of continuous use unless it is determined that the humidity is less than 75%, in which case, cartridges can be used for 4 hr. Used cartridges should be discarded daily, regardless of the length of time used

SECTION 9 Physical and chemical properties**Information on basic physical and chemical properties**

Appearance	Clear, pale yellow low/ slightly viscous liquid with ester like odour, mixes with water.		
Physical state	Liquid	Relative density (Water = 1)	0.8-1.15

Continued...

AlloyBond Primer

Odour	Not Available	Partition coefficient n-octanol / water	Not Available
Odour threshold	Not Available	Auto-ignition temperature (°C)	Not Available
pH (as supplied)	Not Applicable	Decomposition temperature	Not Available
Melting point / freezing point (°C)	Not Available	Viscosity (cSt)	Not Available
Initial boiling point and boiling range (°C)	Gels before boiling	Molecular weight (g/mol)	Not Applicable
Flash point (°C)	Not Available	Taste	Not Available
Evaporation rate	Not Available	Explosive properties	Not Available
Flammability	Not Available	Oxidising properties	Not Available
Upper Explosive Limit (%)	13	Surface Tension (dyn/cm or mN/m)	Not Available
Lower Explosive Limit (%)	3	Volatile Component (%vol)	Not Available
Vapour pressure (kPa)	Not Available	Gas group	Not Available
Solubility in water	Miscible	pH as a solution (1%)	Not Applicable
Vapour density (Air = 1)	Not Available	VOC g/L	Not Available

SECTION 10 Stability and reactivity

Reactivity	See section 7
Chemical stability	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Unstable in the presence of incompatible materials. ▶ Product is considered stable. ▶ Hazardous polymerisation will not occur.
Possibility of hazardous reactions	See section 7
Conditions to avoid	See section 7
Incompatible materials	See section 7
Hazardous decomposition products	See section 5

SECTION 11 Toxicological information

Information on toxicological effects

Inhaled	<p>Evidence shows, or practical experience predicts, that the material produces irritation of the respiratory system, in a substantial number of individuals, following inhalation. In contrast to most organs, the lung is able to respond to a chemical insult by first removing or neutralising the irritant and then repairing the damage. The repair process, which initially evolved to protect mammalian lungs from foreign matter and antigens, may however, produce further lung damage resulting in the impairment of gas exchange, the primary function of the lungs. Respiratory tract irritation often results in an inflammatory response involving the recruitment and activation of many cell types, mainly derived from the vascular system.</p> <p>Inhalation of vapours may cause drowsiness and dizziness. This may be accompanied by narcosis, reduced alertness, loss of reflexes, lack of coordination and vertigo.</p>				
Ingestion	Toxic effects may result from the accidental ingestion of the material; animal experiments indicate that ingestion of less than 40 gram may be fatal or may produce serious damage to the health of the individual.				
Skin Contact	<p>Skin contact with the material may be harmful; systemic effects may result following absorption.</p> <p>The material produces mild skin irritation; evidence exists, or practical experience predicts, that the material either</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ produces mild inflammation of the skin in a substantial number of individuals following direct contact, and/or ▶ produces significant, but mild, inflammation when applied to the healthy intact skin of animals (for up to four hours), such inflammation being present twenty-four hours or more after the end of the exposure period. <p>Skin irritation may also be present after prolonged or repeated exposure; this may result in a form of contact dermatitis (nonallergic). The dermatitis is often characterised by skin redness (erythema) and swelling (oedema) which may progress to blistering (vesiculation), scaling and thickening of the epidermis. At the microscopic level there may be intercellular oedema of the spongy layer of the skin (spongiosis) and intracellular oedema of the epidermis.</p> <p>Repeated exposure may cause skin cracking, flaking or drying following normal handling and use.</p> <p>Open cuts, abraded or irritated skin should not be exposed to this material</p> <p>Entry into the blood-stream through, for example, cuts, abrasions, puncture wounds or lesions, may produce systemic injury with harmful effects. Examine the skin prior to the use of the material and ensure that any external damage is suitably protected.</p>				
Eye	Evidence exists, or practical experience predicts, that the material may cause severe eye irritation in a substantial number of individuals and/or may produce significant ocular lesions which are present twenty-four hours or more after instillation into the eye(s) of experimental animals. Eye contact may cause significant inflammation with pain. Corneal injury may occur; permanent impairment of vision may result unless treatment is prompt and adequate. Repeated or prolonged exposure to irritants may cause inflammation characterised by a temporary redness (similar to windburn) of the conjunctiva (conjunctivitis); temporary impairment of vision and/or other transient eye damage/ulceration may occur.				
Chronic	<p>Long-term exposure to respiratory irritants may result in disease of the airways involving difficult breathing and related systemic problems. Practical experience shows that skin contact with the material is capable either of inducing a sensitisation reaction in a substantial number of individuals, and/or of producing a positive response in experimental animals.</p> <p>Prolonged or repeated skin contact may cause drying with cracking, irritation and possible dermatitis following.</p> <p>Limited evidence suggests that repeated or long-term occupational exposure may produce cumulative health effects involving organs or biochemical systems.</p>				
AlloyBond Primer	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>TOXICITY</td> <td>IRRITATION</td> </tr> <tr> <td>Not Available</td> <td>Not Available</td> </tr> </table>	TOXICITY	IRRITATION	Not Available	Not Available
TOXICITY	IRRITATION				
Not Available	Not Available				

AlloyBond Primer

acetone	TOXICITY	IRRITATION
	=1159 mg/kg ^[2]	Eye (human): 500 ppm - irritant
	10 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 20mg/24hr -moderate
	12000 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 3.95 mg - SEVERE
	3100 mg/kg ^[2]	Eye: adverse effect observed (irritating) ^[1]
	4000-8000 mg/kg ^[2]	Skin (rabbit): 500 mg/24hr - mild
	500 mg/kg ^[2]	Skin (rabbit):395mg (open) - mild
	5000 mg/kg ^[2]	Skin: no adverse effect observed (not irritating) ^[1]
	5000 mg/kg ^[2]	
	5600-8000 mg/kg ^[2]	
	8000 mg/kg ^[2]	
	Dermal (rabbit) LD50: 20000 mg/kg ^[2]	
	Inhalation (rat) LC50: 100.2 mg/l/8hr ^[2]	
	Oral (mouse) LD50: 3000 mg/kg ^[2]	
	Oral (rat) LD50: =5800 mg/kg ^[2]	
	Oral (rat) LD50: =8450 mg/kg ^[2]	
Oral (rat) LD50: 1800-7300 mg/kg ^[2]		
Legend:	1. Value obtained from Europe ECHA Registered Substances - Acute toxicity 2. * Value obtained from manufacturer's SDS. Unless otherwise specified data extracted from RTECS - Register of Toxic Effect of chemical Substances	

ACETONE	<p>The material may cause skin irritation after prolonged or repeated exposure and may produce a contact dermatitis (nonallergic). This form of dermatitis is often characterised by skin redness (erythema) and swelling epidermis. Histologically there may be intercellular oedema of the spongy layer (spongiosis) and intracellular oedema of the epidermis.</p> <p>for acetone:</p> <p>The acute toxicity of acetone is low. Acetone is not a skin irritant or sensitiser but is a defatting agent to the skin. Acetone is an eye irritant. The subchronic toxicity of acetone has been examined in mice and rats that were administered acetone in the drinking water and again in rats treated by oral gavage. Acetone-induced increases in relative kidney weight changes were observed in male and female rats used in the oral 13-week study. Acetone treatment caused increases in the relative liver weight in male and female rats that were not associated with histopathologic effects and the effects may have been associated with microsomal enzyme induction. Haematologic effects consistent with macrocytic anaemia were also noted in male rats along with hyperpigmentation in the spleen. The most notable findings in the mice were increased liver and decreased spleen weights. Overall, the no-observed-effect-levels in the drinking water study were 1% for male rats (900 mg/kg/d) and male mice (2258 mg/kg/d), 2% for female mice (5945 mg/kg/d), and 5% for female rats (3100 mg/kg/d). For developmental effects, a statistically significant reduction in foetal weight, and a slight, but statistically significant increase in the percent incidence of later resorptions were seen in mice at 15,665 mg/m³ and in rats at 26,100 mg/m³. The no-observable-effect level for developmental toxicity was determined to be 5220 mg/m³ for both rats and mice.</p> <p>Teratogenic effects were not observed in rats and mice tested at 26,110 and 15,665 mg/m³, respectively. Lifetime dermal carcinogenicity studies in mice treated with up to 0.2 mL of acetone did not reveal any increase in organ tumor incidence relative to untreated control animals.</p> <p>The scientific literature contains many different studies that have measured either the neurobehavioural performance or neurophysiological response of humans exposed to acetone. Effect levels ranging from about 600 to greater than 2375 mg/m³ have been reported. Neurobehavioral studies with acetone-exposed employees have recently shown that 8-hr exposures in excess of 2375 mg/m³ were not associated with any dose-related changes in response time, vigilance, or digit span scores. Clinical case studies, controlled human volunteer studies, animal research, and occupational field evaluations all indicate that the NOAEL for this effect is 2375 mg/m³ or greater.</p>
----------------	--

Acute Toxicity	✓	Carcinogenicity	✗
Skin Irritation/Corrosion	✓	Reproductivity	✗
Serious Eye Damage/Irritation	✓	STOT - Single Exposure	✓
Respiratory or Skin sensitisation	✓	STOT - Repeated Exposure	✗
Mutagenicity	✗	Aspiration Hazard	✗

Legend: ✗ – Data either not available or does not fill the criteria for classification
 ✓ – Data available to make classification

SECTION 12 Ecological information

Toxicity

AlloyBond Primer	Endpoint	Test Duration (hr)	Species	Value	Source
	Not Available	Not Available	Not Available	Not Available	Not Available
acetone	Endpoint	Test Duration (hr)	Species	Value	Source
	LC50	96	Fish	5-540mg/L	2
	EC50	48	Crustacea	6098.4mg/L	5
	NOEC	240	Crustacea	1-866mg/L	2
Legend:	Extracted from 1. IUCLID Toxicity Data 2. Europe ECHA Registered Substances - Ecotoxicological Information - Aquatic Toxicity 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Aquatic Toxicity Data (Estimated) 4. US EPA, Ecotox database - Aquatic Toxicity Data 5. ECETOC Aquatic Hazard Assessment Data 6. NITE (Japan) - Bioconcentration Data 7. METI (Japan) - Bioconcentration Data 8. Vendor Data				

AlloyBond Primer

Harmful to aquatic organisms.
May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.
DO NOT discharge into sewer or waterways.

Persistence and degradability

Ingredient	Persistence: Water/Soil	Persistence: Air
acetone	LOW (Half-life = 14 days)	MEDIUM (Half-life = 116.25 days)

Bioaccumulative potential

Ingredient	Bioaccumulation
acetone	LOW (BCF = 0.69)

Mobility in soil

Ingredient	Mobility
acetone	HIGH (KOC = 1.981)

SECTION 13 Disposal considerations

Waste treatment methods

Product / Packaging disposal	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ DO NOT allow wash water from cleaning or process equipment to enter drains. ▶ It may be necessary to collect all wash water for treatment before disposal. ▶ In all cases disposal to sewer may be subject to local laws and regulations and these should be considered first. ▶ Where in doubt contact the responsible authority.

SECTION 14 Transport information

Labels Required

	
Marine Pollutant	NO
HAZCHEM	*3YE

Land transport (ADG)

UN number	1993	
UN proper shipping name	FLAMMABLE LIQUID, N.O.S. (contains acetone)	
Transport hazard class(es)	Class	3
	Subrisk	Not Applicable
Packing group	II	
Environmental hazard	Not Applicable	
Special precautions for user	Special provisions	274
	Limited quantity	1 L

Air transport (ICAO-IATA / DGR)

UN number	1993	
UN proper shipping name	Flammable liquid, n.o.s. * (contains acetone)	
Transport hazard class(es)	ICAO/IATA Class	3
	ICAO / IATA Subrisk	Not Applicable
	ERG Code	3H
Packing group	II	
Environmental hazard	Not Applicable	
Special precautions for user	Special provisions	A3
	Cargo Only Packing Instructions	364
	Cargo Only Maximum Qty / Pack	60 L
	Passenger and Cargo Packing Instructions	353
	Passenger and Cargo Maximum Qty / Pack	5 L
	Passenger and Cargo Limited Quantity Packing Instructions	Y341
	Passenger and Cargo Limited Maximum Qty / Pack	1 L

AlloyBond Primer

Sea transport (IMDG-Code / GGVSee)

UN number	1993	
UN proper shipping name	FLAMMABLE LIQUID, N.O.S. (contains acetone)	
Transport hazard class(es)	IMDG Class	3
	IMDG Subrisk	Not Applicable
Packing group	II	
Environmental hazard	Not Applicable	
Special precautions for user	EMS Number	F-E , S-E
	Special provisions	274
	Limited Quantities	1 L

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC code

Not Applicable

If packed as Chemical kits the following classification may be considered if all ICAO/IATA transport requirements are met: Chemical Kit UN3316 - Class 9, SP A44 & A163.

SECTION 15 Regulatory information

Safety, health and environmental regulations / legislation specific for the substance or mixture

acetone is found on the following regulatory lists

Australia Hazardous Chemical Information System (HCIS) - Hazardous Chemicals

Australian Inventory of Industrial Chemicals (AIIC)

Australia Standard for the Uniform Scheduling of Medicines and Poisons (SUSMP) - Schedule 5

National Inventory Status

National Inventory	Status
Australia - AIIC	Yes
Australia Non-Industrial Use	No (acetone)
Canada - DSL	Yes
Canada - NDSL	No (acetone)
China - IECSC	Yes
Europe - EINEC / ELINCS / NLP	Yes
Japan - ENCS	Yes
Korea - KECI	Yes
New Zealand - NZIoC	Yes
Philippines - PICCS	Yes
USA - TSCA	Yes
Taiwan - TCSI	Yes
Mexico - INSQ	Yes
Vietnam - NCI	Yes
Russia - ARIPS	Yes
Legend:	Yes = All CAS declared ingredients are on the inventory No = One or more of the CAS listed ingredients are not on the inventory and are not exempt from listing (see specific ingredients in brackets)

SECTION 16 Other information

Revision Date	01/11/2019
Initial Date	02/11/2015

SDS Version Summary

Version	Issue Date	Sections Updated
8.1.1.1	04/04/2017	Physical Properties
9.1.1.1	01/11/2019	One-off system update. NOTE: This may or may not change the GHS classification

Other information

Classification of the preparation and its individual components has drawn on official and authoritative sources as well as independent review by SDI Limited using available literature references.

The SDS is a Hazard Communication tool and should be used to assist in the Risk Assessment. Many factors determine whether the reported Hazards are Risks in the workplace or other settings. Risks may be determined by reference to Exposures Scenarios. Scale of use, frequency of use and current or available engineering controls must be considered.

Definitions and abbreviations

PC—TWA: Permissible Concentration-Time Weighted Average

PC—STEL: Permissible Concentration-Short Term Exposure Limit

Continued...

AlloyBond Primer

IARC: International Agency for Research on Cancer
ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists
STEL: Short Term Exposure Limit
TEEL: Temporary Emergency Exposure Limit.
IDLH: Immediately Dangerous to Life or Health Concentrations
OSF: Odour Safety Factor
NOAEL :No Observed Adverse Effect Level
LOAEL: Lowest Observed Adverse Effect Level
TLV: Threshold Limit Value
LOD: Limit Of Detection
OTV: Odour Threshold Value
BCF: BioConcentration Factors
BEI: Biological Exposure Index

The information contained in the Safety Data Sheet is based on data considered to be accurate, however, no warranty is expressed or implied regarding the accuracy of the data or the results to be obtained from the use thereof.

Other information:

Prepared by: SDI Limited
3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia
Phone Number: +61 3 8727 7111
Department issuing SDS: Research and Development
Contact: Technical Director



AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

SDI Limited

Version No: 7.1.1.1

Safety Data Sheet according to OSHA HazCom Standard (2012) requirements

Issue Date: **18/03/2016**

Print Date: **23/03/2016**

Initial Date: **Not Available**

L.GHS.USA.EN

SECTION 1 IDENTIFICATION

Product Identifier

Product name	AlloyBond Base and Alloybond Catalyst
Synonyms	Not Available
Other means of identification	Not Available

Recommended use of the chemical and restrictions on use

Relevant identified uses	For bonding of amalgam to tooth surfaces. When used with Alloybond primer.
--------------------------	--

Name, address, and telephone number of the chemical manufacturer, importer, or other responsible party

Registered company name	SDI Limited	SDI Brazil Industria E Comercio Ltda	SDI Germany GmbH
Address	3-15 Brunson Street VIC Bayswater 3153 Australia	Rua Dr. Virgilio de Carvalho Pinto, 612 São Paulo CEP 05415-020 Brazil	Hansestrasse 85 Cologne D-51149 Germany
Telephone	+61 3 8727 7111 (Business Hours)	+55 11 3092 7100	+49 0 2203 9255 0
Fax	+61 3 8727 7222	+55 11 3092 7101	+49 0 2203 9255 200
Website	www.sdi.com.au	www.sdi.com.au	www.sdi.com.au
Email	info@sdi.com.au	brasil@sdi.com.au	germany@sdi.com.au

Registered company name	SDI (North America) Inc.
Address	1279 Hamilton Parkway IL Itasca 60143 United States
Telephone	+1 630 361 9200 (Business hours)
Fax	Not Available
Website	Not Available
Email	USA.Canada@sdi.com.au

Emergency phone number

Association / Organisation	SDI Limited	Not Available	Not Available
Emergency telephone numbers	+61 3 8727 7111	Not Available	Not Available
Other emergency telephone numbers	ray.cahill@sdi.com.au	Not Available	Not Available

Association / Organisation	Not Available
Emergency telephone numbers	+61 3 8727 7111
Other emergency telephone numbers	Not Available

SECTION 2 HAZARD(S) IDENTIFICATION

Classification of the substance or mixture

NFPA 704 diamond




Note: The hazard category numbers found in GHS classification in section 2 of this SDSs are NOT to be used to fill in the NFPA 704 diamond. Blue = Health Red = Fire Yellow = Reactivity White = Special (Oxidizer or water reactive substances)

Classification	Skin Sensitizer Category 1
----------------	----------------------------

Label elements

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

GHS label elements	
--------------------	---

SIGNAL WORD	WARNING
-------------	----------------

Hazard statement(s)

H317	May cause an allergic skin reaction.
------	--------------------------------------

Hazard(s) not otherwise specified

Not Applicable

Precautionary statement(s) Prevention

P280	Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
P261	Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.
P272	Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.

Precautionary statement(s) Response

P363	Wash contaminated clothing before reuse.
P302+P352	IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water.
P333+P313	If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.

Precautionary statement(s) Storage

Not Applicable

Precautionary statement(s) Disposal

P501	Dispose of contents/container in accordance with local regulations.
------	---

SECTION 3 COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS**Substances**

See section below for composition of Mixtures

Mixtures

CAS No	%[weight]	Name
		alloybond base
Not Available	99	acrylic monomer
Not Available	1	Ingredients determined not to be hazardous
		alloybond catalyst
Not Available	98	acrylic monomer
Not Available	2	Ingredients determined not to be hazardous

The specific chemical identity and/or exact percentage (concentration) of composition has been withheld as a trade secret.

SECTION 4 FIRST-AID MEASURES**Description of first aid measures**

Eye Contact	<p>If this product comes in contact with the eyes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wash out immediately with fresh running water. ▶ Ensure complete irrigation of the eye by keeping eyelids apart and away from eye and moving the eyelids by occasionally lifting the upper and lower lids. ▶ Seek medical attention without delay; if pain persists or recurs seek medical attention. ▶ Removal of contact lenses after an eye injury should only be undertaken by skilled personnel.
Skin Contact	<p>If skin contact occurs:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Immediately remove all contaminated clothing, including footwear. ▶ Flush skin and hair with running water (and soap if available). ▶ Seek medical attention in event of irritation.
Inhalation	<ul style="list-style-type: none"> ▶ If fumes or combustion products are inhaled remove from contaminated area. ▶ Seek medical attention.
Ingestion	Seek medical attention.

Most important symptoms and effects, both acute and delayed

See Section 11

Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

SECTION 5 FIRE-FIGHTING MEASURES

Extinguishing media

- ▶ Foam.
- ▶ Dry chemical powder.
- ▶ BCF (where regulations permit).
- ▶ Carbon dioxide.
- ▶ Water spray or fog - Large fires only.

Special hazards arising from the substrate or mixture

Fire Incompatibility	Avoid contact with incompatible materials.
-----------------------------	--

Special protective equipment and precautions for fire-fighters

Fire Fighting	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard. ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves in the event of a fire. ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water courses. ▶ Use fire fighting procedures suitable for surrounding area. ▶ DO NOT approach containers suspected to be hot. ▶ Cool fire exposed containers with water spray from a protected location. ▶ If safe to do so, remove containers from path of fire. ▶ Equipment should be thoroughly decontaminated after use.
Fire/Explosion Hazard	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Non combustible. ▶ Not considered a significant fire risk, however containers may burn. <p>Decomposes on heating and produces; carbon monoxide (CO) carbon dioxide (CO₂) other pyrolysis products typical of burning organic material May emit corrosive fumes.</p>

SECTION 6 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

Minor Spills	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Clean up all spills immediately. ▶ Avoid breathing vapours and contact with skin and eyes. ▶ Control personal contact with the substance, by using protective equipment. ▶ Contain and absorb spill with sand, earth, inert material or vermiculite. ▶ Wipe up. ▶ Place in a suitable, labelled container for waste disposal.
Major Spills	<p>Moderate hazard.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Clear area of personnel and move upwind. ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard. ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves. ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water course. ▶ Stop leak if safe to do so. ▶ Contain spill with sand, earth or vermiculite. ▶ Collect recoverable product into labelled containers for recycling. ▶ Neutralise/decontaminate residue (see Section 13 for specific agent). ▶ Collect solid residues and seal in labelled drums for disposal. ▶ Wash area and prevent runoff into drains. ▶ After clean up operations, decontaminate and launder all protective clothing and equipment before storing and re-using. ▶ If contamination of drains or waterways occurs, advise emergency services.

Personal Protective Equipment advice is contained in Section 8 of the SDS.

SECTION 7 HANDLING AND STORAGE

Precautions for safe handling

Safe handling	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Avoid all personal contact, including inhalation. ▶ Wear protective clothing when risk of exposure occurs. ▶ Use in a well-ventilated area. ▶ Avoid contact with moisture. ▶ Avoid contact with incompatible materials. ▶ When handling, DO NOT eat, drink or smoke. ▶ Keep containers securely sealed when not in use. ▶ Avoid physical damage to containers. ▶ Always wash hands with soap and water after handling. ▶ Work clothes should be laundered separately. Launder contaminated clothing before re-use. ▶ Use good occupational work practice. ▶ Observe manufacturer's storage and handling recommendations contained within this SDS. ▶ Atmosphere should be regularly checked against established exposure standards to ensure safe working conditions are maintained.
Other information	<p>Store in a cool dry place. Do not store in direct sunlight. Store between 10 and 25 deg. C.</p>

Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Suitable container	▶ DO NOT repack. Use containers supplied by manufacturer only.
Storage incompatibility	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Avoid storage with reducing agents. ▶ Avoid strong acids, acid chlorides, acid anhydrides and chloroformates.

SECTION 8 EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

Control parameters

OCCUPATIONAL EXPOSURE LIMITS (OEL)

INGREDIENT DATA

Not Available

EMERGENCY LIMITS

Ingredient	Material name	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
AlloyBond Base and Alloybond Catalyst	Not Available	Not Available	Not Available	Not Available

Ingredient	Original IDLH	Revised IDLH
acrylic monomer	Not Available	Not Available
Ingredients determined not to be hazardous	Not Available	Not Available
acrylic monomer	Not Available	Not Available
Ingredients determined not to be hazardous	Not Available	Not Available

MATERIAL DATA

Exposure controls

Appropriate engineering controls	<p>Engineering controls are used to remove a hazard or place a barrier between the worker and the hazard. Well-designed engineering controls can be highly effective in protecting workers and will typically be independent of worker interactions to provide this high level of protection.</p> <p>The basic types of engineering controls are:</p> <p>Process controls which involve changing the way a job activity or process is done to reduce the risk.</p> <p>Enclosure and/or isolation of emission source which keeps a selected hazard "physically" away from the worker and ventilation that strategically "adds" and "removes" air in the work environment. Ventilation can remove or dilute an air contaminant if designed properly. The design of a ventilation system must match the particular process and chemical or contaminant in use.</p> <p>Employers may need to use multiple types of controls to prevent employee overexposure.</p> <p>General exhaust is adequate under normal operating conditions. If risk of overexposure exists, wear SAA approved respirator. Correct fit is essential to obtain adequate protection. Provide adequate ventilation in warehouse or closed storage areas. Air contaminants generated in the workplace possess varying "escape" velocities which, in turn, determine the "capture velocities" of fresh circulating air required to effectively remove the contaminant.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type of Contaminant:</th> <th>Air Speed:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>solvent, vapours, degreasing etc., evaporating from tank (in still air)</td> <td>0.25-0.5 m/s (50-100 f/min)</td> </tr> <tr> <td>aerosols, fumes from pouring operations, intermittent container filling, low speed conveyer transfers, welding, spray drift, plating acid fumes, pickling (released at low velocity into zone of active generation)</td> <td>0.5-1 m/s (100-200 f/min.)</td> </tr> <tr> <td>direct spray, spray painting in shallow booths, drum filling, conveyer loading, crusher dusts, gas discharge (active generation into zone of rapid air motion)</td> <td>1-2.5 m/s (200-500 f/min)</td> </tr> <tr> <td>grinding, abrasive blasting, tumbling, high speed wheel generated dusts (released at high initial velocity into zone of very high rapid air motion).</td> <td>2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Within each range the appropriate value depends on:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lower end of the range</th> <th>Upper end of the range</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1: Room air currents minimal or favourable to capture</td> <td>1: Disturbing room air currents</td> </tr> <tr> <td>2: Contaminants of low toxicity or of nuisance value only</td> <td>2: Contaminants of high toxicity</td> </tr> <tr> <td>3: Intermittent, low production.</td> <td>3: High production, heavy use</td> </tr> <tr> <td>4: Large hood or large air mass in motion</td> <td>4: Small hood - local control only</td> </tr> </tbody> </table> <p>Simple theory shows that air velocity falls rapidly with distance away from the opening of a simple extraction pipe. Velocity generally decreases with the square of distance from the extraction point (in simple cases). Therefore the air speed at the extraction point should be adjusted, accordingly, after reference to distance from the contaminating source. The air velocity at the extraction fan, for example, should be a minimum of 1-2 m/s (200-400 f/min.) for extraction of solvents generated in a tank 2 meters distant from the extraction point. Other mechanical considerations, producing performance deficits within the extraction apparatus, make it essential that theoretical air velocities are multiplied by factors of 10 or more when extraction systems are installed or used.</p>	Type of Contaminant:	Air Speed:	solvent, vapours, degreasing etc., evaporating from tank (in still air)	0.25-0.5 m/s (50-100 f/min)	aerosols, fumes from pouring operations, intermittent container filling, low speed conveyer transfers, welding, spray drift, plating acid fumes, pickling (released at low velocity into zone of active generation)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)	direct spray, spray painting in shallow booths, drum filling, conveyer loading, crusher dusts, gas discharge (active generation into zone of rapid air motion)	1-2.5 m/s (200-500 f/min)	grinding, abrasive blasting, tumbling, high speed wheel generated dusts (released at high initial velocity into zone of very high rapid air motion).	2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)	Lower end of the range	Upper end of the range	1: Room air currents minimal or favourable to capture	1: Disturbing room air currents	2: Contaminants of low toxicity or of nuisance value only	2: Contaminants of high toxicity	3: Intermittent, low production.	3: High production, heavy use	4: Large hood or large air mass in motion	4: Small hood - local control only
	Type of Contaminant:	Air Speed:																			
solvent, vapours, degreasing etc., evaporating from tank (in still air)	0.25-0.5 m/s (50-100 f/min)																				
aerosols, fumes from pouring operations, intermittent container filling, low speed conveyer transfers, welding, spray drift, plating acid fumes, pickling (released at low velocity into zone of active generation)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)																				
direct spray, spray painting in shallow booths, drum filling, conveyer loading, crusher dusts, gas discharge (active generation into zone of rapid air motion)	1-2.5 m/s (200-500 f/min)																				
grinding, abrasive blasting, tumbling, high speed wheel generated dusts (released at high initial velocity into zone of very high rapid air motion).	2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)																				
Lower end of the range	Upper end of the range																				
1: Room air currents minimal or favourable to capture	1: Disturbing room air currents																				
2: Contaminants of low toxicity or of nuisance value only	2: Contaminants of high toxicity																				
3: Intermittent, low production.	3: High production, heavy use																				
4: Large hood or large air mass in motion	4: Small hood - local control only																				
Personal protection																					
Eye and face protection	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Safety glasses with side shields. ▶ Chemical goggles. ▶ Contact lenses may pose a special hazard; soft contact lenses may absorb and concentrate irritants. A written policy document, describing the wearing of lenses or restrictions on use, should be created for each workplace or task. This should include a review of lens absorption and adsorption for the class of chemicals in use and an account of injury experience. Medical and first-aid personnel should be trained in their removal and suitable equipment should be readily available. In the event of chemical exposure, begin eye irrigation immediately and remove contact lens as soon as practicable. Lens should be removed at the first signs of eye redness or irritation - lens should be removed in a clean environment only after workers have washed hands thoroughly. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59], [AS/NZS 1336 or national equivalent] 																				
Skin protection	See Hand protection below																				
Hands/feet protection	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wear chemical protective gloves, e.g. PVC. ▶ Wear safety footwear or safety gumboots, e.g. Rubber ▶ Rubber Gloves 																				

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

Body protection	See Other protection below
Other protection	No special equipment needed when handling small quantities. OTHERWISE: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Overalls. ▶ Barrier cream. ▶ Eyewash unit.
Thermal hazards	Not Available

SECTION 9 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Information on basic physical and chemical properties

Appearance	Clear, pale yellow low/ slightly viscous liquid with ester like odour, does not mix with water. (Final mixed product).		
Physical state	Liquid	Relative density (Water = 1)	0.8-1.15
Odour	Not Available	Partition coefficient n-octanol / water	Not Available
Odour threshold	Not Available	Auto-ignition temperature (°C)	Not Available
pH (as supplied)	Not Applicable	Decomposition temperature	Not Available
Melting point / freezing point (°C)	Not Available	Viscosity (cSt)	Not Available
Initial boiling point and boiling range (°C)	gels before boiling	Molecular weight (g/mol)	Not Applicable
Flash point (°C)	Not Applicable	Taste	Not Available
Evaporation rate	Not Available	Explosive properties	Not Available
Flammability	Not Applicable	Oxidising properties	Not Available
Upper Explosive Limit (%)	Not Applicable	Surface Tension (dyn/cm or mN/m)	Not Available
Lower Explosive Limit (%)	Not Applicable	Volatile Component (%vol)	Not Available
Vapour pressure (kPa)	Not Available	Gas group	Not Available
Solubility in water (g/L)	Immiscible	pH as a solution (1%)	Not Applicable
Vapour density (Air = 1)	Not Available	VOC g/L	Not Available

SECTION 10 STABILITY AND REACTIVITY

Reactivity	See section 7
Chemical stability	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Unstable in the presence of incompatible materials. ▶ Product is considered stable. ▶ Hazardous polymerisation will not occur.
Possibility of hazardous reactions	See section 7
Conditions to avoid	See section 7
Incompatible materials	See section 7
Hazardous decomposition products	See section 5

SECTION 11 TOXICOLOGICAL INFORMATION

Information on toxicological effects

Inhaled	The material is not thought to produce adverse health effects or irritation of the respiratory tract (as classified by EC Directives using animal models). Nevertheless, good hygiene practice requires that exposure be kept to a minimum and that suitable control measures be used in an occupational setting.	
Ingestion	The material has NOT been classified by EC Directives or other classification systems as "harmful by ingestion". This is because of the lack of corroborating animal or human evidence. The material may still be damaging to the health of the individual, following ingestion, especially where pre-existing organ (e.g liver, kidney) damage is evident. Present definitions of harmful or toxic substances are generally based on doses producing mortality rather than those producing morbidity (disease, ill-health). Gastrointestinal tract discomfort may produce nausea and vomiting. In an occupational setting however, ingestion of insignificant quantities is not thought to be cause for concern.	
Skin Contact	The material is not thought to produce adverse health effects or skin irritation following contact (as classified by EC Directives using animal models). Nevertheless, good hygiene practice requires that exposure be kept to a minimum and that suitable gloves be used in an occupational setting.	
Eye	Although the liquid is not thought to be an irritant (as classified by EC Directives), direct contact with the eye may produce transient discomfort characterised by tearing or conjunctival redness (as with windburn).	
Chronic	Practical experience shows that skin contact with the material is capable either of inducing a sensitisation reaction in a substantial number of individuals, and/or of producing a positive response in experimental animals.	
AlloyBond Base and Alloybond Catalyst	TOXICITY	IRRITATION
	Not Available	Not Available

Legend: 1. Value obtained from Europe ECHA Registered Substances - Acute toxicity 2.* Value obtained from manufacturer's SDS. Unless otherwise specified data

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

extracted from RTECS - Register of Toxic Effect of chemical Substances

Acute Toxicity	⊘	Carcinogenicity	⊘
Skin Irritation/Corrosion	⊘	Reproductivity	⊘
Serious Eye Damage/Irritation	⊘	STOT - Single Exposure	⊘
Respiratory or Skin sensitisation	✓	STOT - Repeated Exposure	⊘
Mutagenicity	⊘	Aspiration Hazard	⊘

Legend: ✗ – Data available but does not fill the criteria for classification
✓ – Data required to make classification available
⊘ – Data Not Available to make classification

SECTION 12 ECOLOGICAL INFORMATION

Toxicity

Ingredient	Endpoint	Test Duration (hr)	Species	Value	Source
Not Available	Not Applicable	Not Applicable	Not Applicable	Not Applicable	Not Applicable
Legend:	Extracted from 1. IUCLID Toxicity Data 2. Europe ECHA Registered Substances - Ecotoxicological Information - Aquatic Toxicity 3. EPIWIN Suite V3.12 - Aquatic Toxicity Data (Estimated) 4. US EPA, Ecotox database - Aquatic Toxicity Data 5. ECETOC Aquatic Hazard Assessment Data 6. NITE (Japan) - Bioconcentration Data 7. METI (Japan) - Bioconcentration Data 8. Vendor Data				

DO NOT discharge into sewer or waterways.

Persistence and degradability

Ingredient	Persistence: Water/Soil	Persistence: Air
	No Data available for all ingredients	No Data available for all ingredients

Bioaccumulative potential

Ingredient	Bioaccumulation
	No Data available for all ingredients

Mobility in soil

Ingredient	Mobility
	No Data available for all ingredients

SECTION 13 DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste treatment methods

Product / Packaging disposal	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ DO NOT allow wash water from cleaning or process equipment to enter drains. ▶ It may be necessary to collect all wash water for treatment before disposal. ▶ In all cases disposal to sewer may be subject to local laws and regulations and these should be considered first. ▶ Where in doubt contact the responsible authority.

SECTION 14 TRANSPORT INFORMATION

Labels Required

Marine Pollutant	
	NO

Land transport (DOT): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS

Air transport (ICAO-IATA / DGR): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS

Sea transport (IMDG-Code / GGVSee): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC code

Not Applicable

SECTION 15 REGULATORY INFORMATION

Safety, health and environmental regulations / legislation specific for the substance or mixture

Federal Regulations

Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 (SARA)

SECTION 311/312 HAZARD CATEGORIES

Immediate (acute) health hazard

YES

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

Delayed (chronic) health hazard	NO
Fire hazard	NO
Pressure hazard	NO
Reactivity hazard	NO

US. EPA CERCLA HAZARDOUS SUBSTANCES AND REPORTABLE QUANTITIES (40 CFR 302.4)

None Reported

State Regulations**US. CALIFORNIA PROPOSITION 65**

None Reported

National Inventory	Status
Australia - AICS	Y
Canada - DSL	Y
Canada - NDSL	Y
China - IECSC	Y
Europe - EINEC / ELINCS / NLP	Y
Japan - ENCS	Y
Korea - KECI	Y
New Zealand - NZIoC	Y
Philippines - PICCS	Y
USA - TSCA	Y
Legend:	Y = All ingredients are on the inventory N = Not determined or one or more ingredients are not on the inventory and are not exempt from listing(see specific ingredients in brackets)

SECTION 16 OTHER INFORMATION**Other information**

Classification of the preparation and its individual components has drawn on official and authoritative sources as well as independent review by SDI Limited using available literature references.

The SDS is a Hazard Communication tool and should be used to assist in the Risk Assessment. Many factors determine whether the reported Hazards are Risks in the workplace or other settings. Risks may be determined by reference to Exposures Scenarios. Scale of use, frequency of use and current or available engineering controls must be considered.

Definitions and abbreviations

PC—TWA: Permissible Concentration-Time Weighted Average
 PC—STEL: Permissible Concentration-Short Term Exposure Limit
 IARC: International Agency for Research on Cancer
 ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists
 STEL: Short Term Exposure Limit
 TEEL: Temporary Emergency Exposure Limit,
 IDLH: Immediately Dangerous to Life or Health Concentrations
 OSF: Odour Safety Factor
 NOAEL :No Observed Adverse Effect Level
 LOAEL: Lowest Observed Adverse Effect Level
 TLV: Threshold Limit Value
 LOD: Limit Of Detection
 OTV: Odour Threshold Value
 BCF: BioConcentration Factors
 BEI: Biological Exposure Index

The information contained in the Safety Data Sheet is based on data considered to be accurate, however, no warranty is expressed or implied regarding the accuracy of the data or the results to be obtained from the use thereof.

Other information:

Prepared by: SDI Limited
 3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia

Phone Number: +61 3 8727 7111

Date of preparation/revision: 23rd September 2015

Department issuing SDS: Research and Development

Contact: Technical Director



AlloyBond Primer SDI Limited

Version Num: 9.1.1.1

Fiche de données de sécurité selon les exigences du SIMDUT 2015

Date d'émission: 01/11/2019

Date d'impression: 17/09/2020

L.GHS.CAN.FR

SECTION 1 Identification

Identificateur de produit

Nom du produit	AlloyBond Primer
Synonymes	Pas Disponible
Nom d'expédition	LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone); LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone)
Autres moyens d'identification	Pas Disponible

Utilisation recommandée de la substance chimique et les restrictions sur l'utilisation

Utilisations identifiées pertinentes :	Utilisation telle que définie par le fournisseur.
--	---

Nom, adresse et numéro de téléphone du fabricant du produit chimique, importateur et autre partie responsable

Nom commercial de l'entreprise	SDI Limited	SDI (North America) Inc.	SDI Dental Limited
Adresse	3-15 Brunson Street Bayswater VIC 3153 Australia	1279 Hamilton Parkway Itasca IL 60143 United States	Block 8, St Johns Court Santry Dublin 9 Ireland
Téléphone	+61 3 8727 7111 (Business Hours)	+1 630 361 9200 (Business hours) 1 800 228 5166	+353 1 886 9577 (Business Hours) 800 0225 5734
Fax	+61 3 8727 7222	+1 630 361 9222	Pas Disponible
Site Internet	www.sdi.com.au	http://www.sdi.com.au	http://www.sdi.com.au/
Courriel	info@sdi.com.au	USA.Canada@sdi.com.au	Ireland@sdi.com.au

Nom commercial de l'entreprise	SDi
Adresse	Rua Dr. Virgílio de Carvalho Pinto, 612 Pinheiros, Sao Paulo 05415-020 Brazil
Téléphone	+55 11 3092 7100 (Business Hours)
Fax	+55 11 3092 7101
Site Internet	http://www.sdi.com.au/
Courriel	Brasil@sdi.com.au

Numéros de téléphone d'urgence

Association / Organisation	SDI Limited	SDI Dental Limited	SDI
Numéro de téléphone d'appel d'urgence	+61 3 8727 7111	+61 3 8727 7111	+61 3 8727 7111
Autres numéros de téléphone d'urgence	ray.cahill@sdi.com.au	Pas Disponible	Pas Disponible

SECTION 2 Identification des dangers

Classification de la substance ou du mélange

NFPA 704 diamond



Note : Les numéros de catégories de danger de la classification du SGH dans la section 2 de ces FDS ne doivent pas être utilisés pour remplir le diamant NFPA 704.

Classification	Liquides inflammables, catégorie de danger 2, Toxicité aiguë (par voie orale), catégories de danger 3, Toxicité aiguë (par voie cutanée), catégories de danger 4, Corrosif/irritant pour la peau, catégorie de danger 2, Lésions oculaires graves/irritation oculaire, catégorie de danger 2A, Sensibilisation cutanée, catégories de danger 1, STOT - SE (. Resp. IRR) Catégorie 3, Toxicité spécifique pour certains organes cibles - Exposition unique, catégorie de danger 3, Effets narcotiques, Dangereux pour le milieu aquatique — Danger chronique, catégorie 3
----------------	--

AlloyBond Primer

Éléments d'étiquetage

Pictogramme(s) de danger	
Mention d'avertissement	Danger

Déclaration(s) sur les risques

H225	Liquide et vapeurs très inflammables.
H301	Toxique en cas d'ingestion.
H312	Nocif par contact cutané.
H315	Provoque une irritation cutanée.
H319	Provoque une sévère irritation des yeux.
H317	Peut provoquer une allergie cutanée.
H335	Peut irriter les voies respiratoires.
H336	Peut provoquer somnolence ou vertiges.
H412	Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Danger physique et risque pour la santé non classé ailleurs

Sans Objet

Déclarations de Sécurité: Prévention

P210	Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.
P270	Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.
P271	Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
P280	Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.
P240	Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception.
P241	Utiliser du matériel électrique/de ventilation/ d'éclairage antidéflagrant.
P242	Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles.
P243	Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques.
P261	Éviter de respirer les brouillards/vapeurs/aérosols.
P273	Éviter le rejet dans l'environnement.
P272	Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail.

Déclarations de Sécurité: Réponse

P301+P310	EN CAS D'INGESTION: appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.
P321	Traitement spécifique (voir les conseils sur cette étiquette).
P330	Rincer la bouche.
P370+P378	En cas d'incendie: utiliser mousse anti-alcool ou de la mousse de protéine normale pour l'extinction.
P302+P352	AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau.
P305+P351+P338	EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
P312	Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise.
P333+P313	En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin.
P337+P313	Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin.
P362+P364	Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.
P303+P361+P353	EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/ se doucher.
P304+P340	EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.

Déclarations de Sécurité: Stockage

P403+P235	Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.
P405	Garder sous clef.

Déclarations de Sécurité: Élimination

P501	Éliminer le contenu / récipient pour point de collecte des déchets dangereux ou spéciaux autorisés conformément à toute réglementation locale
------	---

SECTION 3 Composition/informations sur les composants

Substances

Voir la section ci-dessous pour la composition des mélanges

AlloyBond Primer

Mélanges

Numéro CAS	%[poids]	Nom
67-64-1	54	<u>acétone; propan-2-one; propanone</u>
Pas Disponible	44	acrylic monomer
Pas Disponible	2	Ingrédients identifiés comme sans danger

L'identité chimique spécifique et/ou le pourcentage exacte (concentration) de la composition sont couverts par le secret de fabrication.

SECTION 4 Premiers secours

Description des premiers secours

Contact des yeux	<p>Si ce produit entre en contact avec les yeux :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Maintenir immédiatement les yeux ouverts et laver de manière continue pendant au moins 15 minutes avec de l'eau claire. ▶ S'assurer de la complète irrigation des yeux en conservant les paupières ouvertes et loin des yeux et en bougeant les paupières en soulevant occasionnellement les paupières hautes et basses. ▶ Transporter sans délai à l'hôpital ou chez un docteur. ▶ Des lentilles de contact ne doivent être retirées que par une personne formée.
Contact avec la peau	<p>Si le produit entre en contact avec la peau:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Retirer immédiatement tous les vêtements contaminés, chaussures incluses. ▶ Laver les zones affectées à grand eau (et du savon si disponible). ▶ Rechercher un avis médical dans le cas d'une irritation.
Inhalation	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Si des fumées ou des produits de combustion sont inhalés : Déplacer à l'air frais. ▶ Coucher le patient sur le sol. Conserver-le au chaud et lui permettre de se reposer. ▶ Les prothèses telles que les fausses dents, qui pourraient bloquer les voies respiratoires, doivent être retirées si possible avant d'entamer les procédures de premiers soins. ▶ Si disponible, administrer de l'oxygène médical par une personne formée. Si la respiration est faible ou est stoppée, s'assurer que les voies respiratoires sont dégagées et entamer une réanimation, de préférence à l'aide d'un appareil respiratoire autonome à demande de valve, un masque avec ballonnet et valve ou un masque de poche comme appris. Réaliser une RCP si nécessaire. ▶ Transporter sans délai à l'hôpital ou chez un docteur.
Ingestion	Consulter un médecin.

Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traiter symptomatiquement.

SECTION 5 Mesures de lutte contre l'incendie

Moyens d'extinction

- ▶ Mousse.
- ▶ Poudre chimique sèche.
- ▶ BCF (lorsque le règlement le permet).
- ▶ Dioxyde de carbone.
- ▶ Eau pulvérisée - En cas de feux majeurs uniquement.

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Incompatibilité au feu	Éviter tout contact avec des produits incompatibles.
-------------------------------	--

Équipement de protection spécial et précautions particulières pour les pompiers

Lutte Incendie	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Appelez les pompiers et donnez-leur le lieu et la nature du risque. ▶ Peut être violemment réactif. Peut exploser. ▶ Mettez un appareil respiratoire ainsi que gants de protection. ▶ Evitez par tous les moyens possibles les déversements dans les égouts et canalisations et les cours d'eau. ▶ Envisagez l'évacuation. ▶ Luttez contre le feu à une distance appropriée protégé de manière adéquate. ▶ Si cela n'entraîne pas de danger, éteignez les appareils électriques jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de fumée. ▶ Utilisez un fin jet d'eau pour maîtriser le feu et rafraîchir la zone avoisinante. ▶ Evitez d'envoyer de l'eau sur toute flaque. ▶ N'approchez pas des récipients qui pourraient être chauds. ▶ Aspergez les récipients qui sont exposés au feu à partir d'un endroit protégé. ▶ S'il n'y a pas de danger, déplacez les récipients que le feu pourrait atteindre.
Risque D'Incendie/Explosion	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Les liquides et les fumées sont particulièrement inflammables. ▶ Le risque de feu est grave lorsqu'il y a chaleur, des flammes et/ou des oxydants. ▶ Les fumées peuvent facilement se déplacer et atteindre le foyer. ▶ La chaleur peut entraîner l'expansion ou la décomposition ainsi qu'une explosion des récipients. ▶ S'il y a combustion, des fumées toxiques de monoxyde de carbone (CO) peuvent être émises. <p>Les produits de combustion comprennent: dioxyde de carbone (CO2) d'autres produits de pyrolyse typiques de la combustion des matières organiques.</p>

SECTION 6 Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Voir l'article 8

Précautions pour la protection de l'environnement

Voir section 12

AlloyBond Primer

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Eclaboussures Mineures	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Éliminez toutes les sources d'incendie. ▸ Nettoyez tout de suite tous les écoulements. ▸ Évitez de respirer les vapeurs et le contact avec la peau et les yeux. ▸ Contrôlez le contact de votre corps en portant un équipement de protection. ▸ Contenez et absorbez les petites quantités avec de la vermiculite ou tout autre matériel absorbant. ▸ Essuyez. ▸ Ramassez les résidus dans un récipient pour déchets inflammables
Eclaboussures Majeures	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Evacuez le personnel. ▸ Appelez les pompiers et donnez-leur le lieu et la nature du risque. ▸ Peut réagir violemment. Peut exploser. ▸ Mettez un appareil respiratoire et des gants de protection. ▸ Évitez par tous les moyens possibles les déversements dans les égouts et canalisations et les cours d'eau. ▸ Envisagez l'évacuation. ▸ Évitez de fumer, les lampes nues ou les sources d'incendie. ▸ Augmentez l'aération. ▸ S'il n'y a pas de danger, arrêtez la fuite. ▸ L'eau pulvérisée peut être utilisée pour disperser/absorber les vapeurs. ▸ Contenez le liquide avec du sable, de la terre ou de la vermiculite. ▸ Utilisez une pelle qui ne produit pas d'étincelle et qui résiste aux explosions. ▸ Ramassez tout le produit récupérable dans des conteneurs appropriés pour un éventuel recyclage. ▸ Absorbez le produit restant avec du sable, de la terre ou de la vermiculite. ▸ Enferez les résidus solides dans un récipient approprié pour les déchets. ▸ Aspergez l'endroit et évitez que cela ne coule dans les tuyaux. ▸ Si les tuyaux ou les canalisations sont infectés, avertissez les services d'urgence.

Le conseil sur l'équipement de protection individuel est contenu dans la rubrique 8 de la FDS.

SECTION 7 Manipulation et stockage

Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Manipulation Sure	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Évitez tout contact de la personne, même l'inhalation. ▸ Mettez des vêtements de protection qui protègent lorsqu'il y a risque d'exposition. ▸ Travaillez dans un endroit bien aéré. ▸ Évitez la concentration dans les trous et creux. ▸ NE rentrez PAS dans un espace confiné avant que l'air n'ait été contrôlé. ▸ Évitez de fumer, les lampes nues, la chaleur ou les sources d'incendie. ▸ Lors de la manipulation, NE buvez PAS, ne mangez pas et ne fumez pas. ▸ La vapeur peut provoquer un incendie lors de l'aspiration ou de l'éjection à cause de l'électricité statique ▸ N'utilisez PAS des seaux en plastique. ▸ Mettez à terre et tenez bien les récipients en métal lorsque vous versez le produit. ▸ Utilisez des outils qui ne produisent pas d'étincelles lors de la manipulation. ▸ Évitez le contact avec des matériels incompatibles. ▸ Maintenez les récipients bien fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. ▸ Évitez les dégâts matériels sur les récipients. ▸ Lavez-vous toujours les mains avec du savon et de l'eau après la manipulation. ▸ Les vêtements de travail doivent être lavés séparément. ▸ Respectez les règles d'usage et les conseils du fabricant pour le stockage et la manipulation ▸ L'air ambiant doit être régulièrement contrôlé selon les normes d'exposition afin que de bonnes conditions de travail soient maintenues.
Autres Données	<p>Stocker dans un endroit frais et sec. Ne pas stocker à la lumière du soleil. Stocker entre 10 et 25 degrés Celsius.</p>

Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Container adapté	▸ NE ré emballez PAS. Utilisez uniquement les récipients fournis par le fabricant.
Incompatibilité de Stockage	Éviter une conservation avec des agents de réduction. Éviter les acides forts.

SECTION 8 Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Paramètres de contrôle

Valeurs limites d'exposition professionnelle (VLEP)

DONNEES SUR LES INGREDIENTS

Source	Composant	Nom du produit	VME	STEL	pic	Notes
Canada - Yukon concentrations admissibles pour les substances aéroportées contaminants	acétone; propan-2-one; propanone	Acetone	1,000 ppm / 2,400 mg/m3	3,000 mg/m3 / 1,250 ppm	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Nouvelle-Écosse Limites d'exposition professionnelle	acétone; propan-2-one; propanone	Acetone	500 ppm	750 ppm	Pas Disponible	TLV Basis: Upper respiratory tract & eye irritation; CNS impairment; hematologic effects
Canada - Limites d'exposition professionnelle de l'Alberta	acétone; propan-2-one; propanone	Acetone	500 ppm / 1200 mg/m3	1800 mg/m3 / 750 ppm	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Saskatchewan sur la santé et la sécurité au travail - des limites de contamination	acétone; propan-2-one; propanone	Acetone	500 ppm	750 ppm	Pas Disponible	Pas Disponible

AlloyBond Primer

Source	Composant	Nom du produit	VME	STEL	pic	Notes
Canada - Territoires du Nord-Ouest Limite d'exposition en milieu de travail	acétone; propan-2-one; propanone	Acétone	500 ppm	750 ppm	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Manitoba Limites d'exposition professionnelle	acétone; propan-2-one; propanone	Pas Disponible	250 ppm	500 ppm	Pas Disponible	TLV® Basis: URT & eye irr; CNS impair; BEI
Canada - Colombie-Britannique Limites D'Exposition Professionnelle	acétone; propan-2-one; propanone	Acetone	250 ppm	500 ppm	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Île-du-Prince-Édouard Limites d'exposition professionnelle	acétone; propan-2-one; propanone	Acetone	250 ppm	500 ppm	Pas Disponible	TLV® Basis: URT & eye irr; CNS impair; BEI
Canada - Québec Valeurs d'Exposition Admissibles des Contaminants atmosphériques	acétone; propan-2-one; propanone	Acétone	500 ppm / 1190 mg/m3	2380 mg/m3 / 1000 ppm	Pas Disponible	Pas Disponible


Limites d'urgence

Composant	Nom du produit	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
acétone; propan-2-one; propanone	Acetone	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible

Composant	IDLH originale	IDLH révisé
acétone; propan-2-one; propanone	2,500 ppm	Pas Disponible

DONNÉES SUR LES MATÉRIAUX

Contrôles de l'exposition

Contrôle d'ingénierie approprié	Pour les liquides et gaz inflammables, une ventilation d'échappement locale ou un système de ventilation pour lieu clos peut être nécessaire. L'équipement de ventilation devrait être résistant aux explosions. Les contaminants aériens générés dans les lieux de travail possède des vitesses "d'échappement" différentes, qui à leurs tours, déterminent les "vitesses de capture" de l'air frais circulant nécessaire pour retirer efficacement le contaminant.									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Type de contaminant :</th> <th>Vitesse de l'air :</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Solvants, vapeurs, dégraissage, etc, évaporation d'un réservoir (dans de l'air immobile)</td> <td>0,25-0,5 m/s (50-100 f/min)</td> </tr> <tr> <td>aérosols, fumées d'opérations de remplissage, remplissage de containers par intermittence, transfert de transporteur à faible vitesse, soudure, dérive de vapeurs, fumées de revêtement métallique acide, décapage (libéré à faible vitesse dans une zone de génération importante)</td> <td>0,5-1 m/s (100-200 f/min.)</td> </tr> <tr> <td>spray direct, spray de peinture dans des cabines peu profondes, remplissage de tonneaux, poussières de bocard, décharge de gaz (génération importante dans une zone à déplacement d'air rapide)</td> <td>1-2.5 m/s (200-500 f/min.)</td> </tr> </tbody> </table>	Type de contaminant :	Vitesse de l'air :	Solvants, vapeurs, dégraissage, etc, évaporation d'un réservoir (dans de l'air immobile)	0,25-0,5 m/s (50-100 f/min)	aérosols, fumées d'opérations de remplissage, remplissage de containers par intermittence, transfert de transporteur à faible vitesse, soudure, dérive de vapeurs, fumées de revêtement métallique acide, décapage (libéré à faible vitesse dans une zone de génération importante)	0,5-1 m/s (100-200 f/min.)	spray direct, spray de peinture dans des cabines peu profondes, remplissage de tonneaux, poussières de bocard, décharge de gaz (génération importante dans une zone à déplacement d'air rapide)	1-2.5 m/s (200-500 f/min.)	
	Type de contaminant :	Vitesse de l'air :								
	Solvants, vapeurs, dégraissage, etc, évaporation d'un réservoir (dans de l'air immobile)	0,25-0,5 m/s (50-100 f/min)								
aérosols, fumées d'opérations de remplissage, remplissage de containers par intermittence, transfert de transporteur à faible vitesse, soudure, dérive de vapeurs, fumées de revêtement métallique acide, décapage (libéré à faible vitesse dans une zone de génération importante)	0,5-1 m/s (100-200 f/min.)									
spray direct, spray de peinture dans des cabines peu profondes, remplissage de tonneaux, poussières de bocard, décharge de gaz (génération importante dans une zone à déplacement d'air rapide)	1-2.5 m/s (200-500 f/min.)									
Dans chaque intervalle, la valeur appropriée dépend de:										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Minimum de l'intervalle</th> <th>Maximum de l'intervalle</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : Courants d'air minimaux ou favorables pour la capture dans une pièce</td> <td>1 : Perturbation des courants d'air de la pièce</td> </tr> <tr> <td>2 : Contaminants à faible vitesse ou à valeur de nuisance uniquement</td> <td>2 : Contaminants à forte toxicité</td> </tr> <tr> <td>3 : Intermittent, faible production</td> <td>3 : Forte production, utilisation importante</td> </tr> <tr> <td>4 : Large hotte ou masse d'air importante en mouvement</td> <td>4 : Petite hotte – contrôle local uniquement.</td> </tr> </tbody> </table>	Minimum de l'intervalle	Maximum de l'intervalle	1 : Courants d'air minimaux ou favorables pour la capture dans une pièce	1 : Perturbation des courants d'air de la pièce	2 : Contaminants à faible vitesse ou à valeur de nuisance uniquement	2 : Contaminants à forte toxicité	3 : Intermittent, faible production	3 : Forte production, utilisation importante	4 : Large hotte ou masse d'air importante en mouvement	4 : Petite hotte – contrôle local uniquement.
Minimum de l'intervalle	Maximum de l'intervalle									
1 : Courants d'air minimaux ou favorables pour la capture dans une pièce	1 : Perturbation des courants d'air de la pièce									
2 : Contaminants à faible vitesse ou à valeur de nuisance uniquement	2 : Contaminants à forte toxicité									
3 : Intermittent, faible production	3 : Forte production, utilisation importante									
4 : Large hotte ou masse d'air importante en mouvement	4 : Petite hotte – contrôle local uniquement.									
	Une théorie simple montre que la vitesse de l'air chute rapidement avec une augmentation de la distance à l'ouverture d'un simple conduit d'extraction. La vitesse diminue généralement avec la carré de la distance par rapport au point d'extraction (dans les cas simples). La vitesse de l'air au point d'extraction doit donc être ajustée en relation avec la distance de la source de contamination. La vitesse de l'air au niveau des pales d'extraction, par exemple, doit être au minimum de 1-2 m/s pour l'extraction des solvants générés dans un réservoir distant de 2 mètres du point d'extraction. D'autres considérations mécaniques, qui produisent des déficits de performance de l'appareil d'extraction, rendent essentielles que les vitesses théoriques de l'air soient multipliées par un facteur de 10 ou plus quand les systèmes d'extraction sont installés ou en usage.									
Protection Individuelle										
Protection des yeux/du visage.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lunettes de sécurité avec des protections sur le côté. ▶ Masque chimique. ▶ Les lentilles de contact constituent un risque particulier; les lentilles molles peuvent absorber les produits irritants et toutes les lentilles les concentrent. NE mettez PAS des lentilles de contact. 									
Protection de la peau	Voir protection Main ci-dessous									
Protection des mains / pieds	Porter des gants de protection contre les produits chimiques, par exemple en PVC. Porter des chaussures de sécurité ou des bottes en plastique. <ul style="list-style-type: none"> ▶ Gants caoutchouc. 									
Protection corporelle	Voir Autre protection ci-dessous									
Autres protections	Aucun équipement spécial est nécessaire lors de la manipulation de petites quantités. SINON: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Protections. ▶ Crème écran. ▶ Unité de nettoyage pour les yeux. 									

Protection respiratoire

AlloyBond Primer

Filtre de type AX de capacité suffisante (AS / NZS 1716 et 1715, EN 143:2000 et 149:2001, ANSI Z88 ou équivalent national)

Dans le cas où la concentration en gaz/particules en suspension dans la zone respirable approche ou excède "le standard d'exposition" (ou SE), une protection respiratoire est requise.

Le degrés de protection varie avec le type de couverture du masque et la classe du filtre ; la nature de la protection varie en fonction du type de filtre.

Facteur de protection	Demi-masque respiratoire	Respirateur intégral	Masque à adduction d'air
5 x ES	Conduit d'air*	AX-2	AX-PAPR-2 ^
10 x ES	-	AX-3	-
10+ x ES	-	Conduit d'air**	-

* - Débit continu; ** - Débit continu ou demande à pression positive

^ - Intégral

Les masques à cartouches ne doivent jamais être utilisés pour entrer en urgence dans une zone ou entrer dans des zones à concentration inconnue de vapeur ou de teneur en oxygène. Le porteur doit être averti de quitter immédiatement la zone contaminée en cas de détection d'une odeur à travers le respirateur. L'odeur peut indiquer que le masque ne fonctionne pas convenablement, que la concentration en vapeur est trop élevée ou que le masque n'est pas convenablement ajusté. En raison de ces contraintes, seule une utilisation restreinte des masques à cartouches est considérée comme appropriée.

SECTION 9 Propriétés physiques et chimiques

Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Pas Disponible		
État Physique	liquide	Densité relative (Water = 1)	0.8-1.15
Odeur	Pas Disponible	Coefficient de partition n-octanol / eau	Pas Disponible
Seuil pour les odeurs	Pas Disponible	Température d'auto-allumage (°C)	Pas Disponible
pH (comme fourni)	Sans Objet	Température de décomposition	Pas Disponible
Point de fusion / point de congélation (° C)	Pas Disponible	Viscosité (cSt)	Pas Disponible
Point d'ébullition initial et plage d'ébullition (° C)	Gels before boiling	Poids Moléculaire (g/mol)	Sans Objet
Point d'éclair (°C)	Pas Disponible	goût	Pas Disponible
Taux d'évaporation	Pas Disponible	Propriétés explosives	Pas Disponible
Inflammabilité	Pas Disponible	Propriétés oxydantes	Pas Disponible
Limite supérieure d'explosivité	13	La tension de surface (dyn/cm or mN/m)	Pas Disponible
Limite inférieure d'explosivité (LIE)	3	Composé volatile (%vol)	Pas Disponible
Pression de vapeur (kPa)	Pas Disponible	Groupe du Gaz	Pas Disponible
hydrosolubilité	miscible	pH en solution (1%)	Sans Objet
Densité de vapeur (Air = 1)	Pas Disponible	VOC g/L	Pas Disponible

SECTION 10 Stabilité et réactivité

Réactivité	Voir section 7
Stabilité chimique	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Présence de matériaux incompatibles. ▶ Le produit est considéré stable. ▶ Une polymérisation dangereuse n'aura pas lieu.
Possibilité de réactions dangereuses	Voir section 7
Conditions à éviter	Voir section 7
Matières incompatibles	Voir section 7
Produits de décomposition dangereux	Voir Section 5

SECTION 11 Informations toxicologiques

Informations sur les effets toxicologiques

Inhalé	Le produit à la capacité de provoquer une irritation respiratoire chez certaines personnes. Les réponses du corps à une telle irritation peuvent causer d'autres dommages aux poumons. L'inhalation de vapeur peut provoquer un vertige et une somnolence.
Ingestion	L'ingestion accidentelle du matériel peut avoir des effets toxiques ; selon des expériences sur des animaux, l'ingestion de moins de 40 grammes serait fatale ou nuirait gravement à la santé de l'individu.
Contact avec la peau	Un contact de la peau avec le matériau peut être nocif ; des effets systémiques peuvent survenir après une absorption. Le produit peut provoquer une inflammation faible mais significative de la peau survenant directement après le contact ou après une certaine période de temps. Une exposition répétée peut provoquer un eczéma de contact qui est caractérisée par des rougeurs, des tuméfactions et des ampoules. Une exposition répétée peut provoquer une craquement, un écaillage ou un dessèchement de la peau à la suite d'une manipulation et d'une

AlloyBond Primer

	<p>utilisation normale.</p> <p>Le coupures ouvertes, une peau irritée ou abrasive ne devrait pas être exposé à ce produit.</p> <p>Une entrée dans le système sanguin, via par exemple, des coupures, des abrasions ou des lésions, peut produire des blessures systémiques avec des effets nocifs. Examiner les peau avant l'utilisation du produit et s'assurer que les dommages externes sont correctement protégés.</p>
Yeux	<p>preuves que le produit puisse provoquer une irritation des yeux chez certaines personnes et des dommages aux yeux pendant 24 heures ou plus après l'instillation. Une inflammation importante peut s'ensuivre avec des rougeurs. Il peut y avoir des dommages à la cornée. A moins qu'un traitement prompt et adéquat, il peut s'ensuivre une perte permanente de la vision. La conjonctivite peut apparaître après des expositions répétées.</p>
Chronique	<p>Une exposition de longue durée à des irritants respiratoires peut entraîner des maladies des voies respiratoires impliquant des difficultés à respirer et des problèmes affectant d'autres parties du corps.</p> <p>Selon des expériences, le contact de la peau avec le matériel peut soit induire une réaction de sensibilisation chez un certain nombre d'individus et/ou engendrer une réaction positive sur les animaux de laboratoire.</p> <p>Un contact cutané prolongé ou répété peut causer un assèchement avec des craquelures, une irritation et une dermatose possible.</p> <p>Une accumulation de la substance, dans le corps humain, peut survenir et peut provoquer certains soucis à la suite d'expositions professionnelles répétées ou à long terme.</p>

AlloyBond Primer	TOXICITÉ	IRRITATION
	Pas Disponible	Pas Disponible
acétone; propan-2-one; propanone	TOXICITÉ	IRRITATION
	=1159 mg/kg ^[2]	Eye (human): 500 ppm - irritant
	10 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 20mg/24hr -moderate
	12000 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 3.95 mg - SEVERE
	3100 mg/kg ^[2]	Peau: aucun effet nocif observé (non irritant) ^[1]
	4000-8000 mg/kg ^[2]	Skin (rabbit): 500 mg/24hr - mild
	500 mg/kg ^[2]	Skin (rabbit):395mg (open) - mild
	5000 mg/kg ^[2]	Yeux: effet nocif observé (irritant) ^[1]
	5000 mg/kg ^[2]	
	5600-8000 mg/kg ^[2]	
	8000 mg/kg ^[2]	
	Dermiquel (lapin) LD50: 20000 mg/kg ^[2]	
	Inhalatoire (rat) LC50: 100.2 mg/l/8hr ^[2]	
	Oral (souris) LD50: 3000 mg/kg ^[2]	
Orale (rat) LD 50: =5800 mg/kg ^[2]		
Orale (rat) LD 50: =8450 mg/kg ^[2]		
Orale (rat) LD 50: 1800-7300 mg/kg ^[2]		
Légende:	1 Valeur obtenue substances Europe de l'ECHA enregistrés de -. Toxicité aiguë 2 Valeur obtenue à partir de la fiche signalétique du fabricant, sauf les données spécifiées soient extraites du RTECS - Registre des effets toxiques des substances chimiques	

ACÉTONE; PROPAN-2-ONE; PROPANONE	<p>Le produit peut causer une irritation de la peau après une exposition prolongée ou répétée et peut produire au contact de la peau des rougeurs, des tuméfactions, une production de vésicules, la formation d'écailles et un épaississement de la peau.</p> <p>pour l'acétone :</p> <p>La toxicité aiguë de l'acétone est faible. L'acétone n'est ni un irritant ni un sensibilisateur cutané, mais un agent dégraissant pour la peau. L'acétone est un irritant pour les yeux. La toxicité subchronique de l'acétone a été examinée chez des souris et des rats auxquels a été administré de l'acétone dans l'eau de boisson et chez des rats traités par gavage oral. Une augmentation du poids relatif des reins induite par l'acétone a été observée chez les rats mâles et femelles utilisés dans une étude de 13 semaines sur l'administration par voie orale. Le traitement à l'acétone a provoqué l'augmentation du poids relatif du foie chez les rats mâles et femelles qui n'étaient pas associée à des effets histopathologiques et ces effets peuvent avoir été associés à une induction enzymatique microsomale. Des effets hématologiques compatibles avec une anémie macrocytaire ont également été notés chez les rats mâles, ainsi qu'une hyperpigmentation de la rate. Les résultats les plus notables chez les souris ont été l'augmentation du poids du foie et la diminution du poids de la rate. Globalement, les niveaux sans effet observé dans l'étude sur l'eau potable étaient de 1 % pour les rats mâles (900 mg/kg/j) et les souris mâles (2258 mg/kg/j), de 2 % pour les souris femelles (5945 mg/kg/j) et de 5 % pour les rats femelles (3100 mg/kg/j). En ce qui concerne les effets sur le développement, une réduction statistiquement significative du poids des fœtus et une augmentation légère, mais statistiquement significative, du pourcentage d'incidence des résorptions ultérieures ont été observées chez les souris à 15 665 mg/m³ et chez les rats à 26 100 mg/m³. La dose sans effet observable pour la toxicité sur le développement a été déterminée à 5220 mg/m³ pour les rats et les souris.</p> <p>Aucun effet tératogène n'a été observé chez les rats et les souris testés à 26 110 et 15 665 mg/m³, respectivement. Les études de cancérogénicité cutanée sur la durée de vie totale des souris traitées avec jusqu'à 0,2 ml d'acétone n'ont pas révélé d'augmentation de l'incidence des tumeurs des organes par rapport aux animaux témoins non traités.</p> <p>La littérature scientifique contient de nombreuses études différentes qui ont mesuré soit la performance neurocomportementale, soit la réponse neurophysiologique des humains exposés à l'acétone. Des niveaux d'effet allant d'environ 600 à plus de 2375 mg/m³ ont été signalés. Des études neurocomportementales sur des employés exposés à l'acétone ont récemment montré que des expositions de 8 heures à plus de 2375 mg/m³ n'étaient pas associées à des changements de temps de réponse liés à la dose, de vigilance ou de scores aux tests de mémoire de chiffres. Des études de cas cliniques, des études contrôlées sur des volontaires humains, des recherches sur des animaux et des évaluations sur le terrain indiquent toutes que la DSENO pour cet effet est de 2375 mg/m³ ou plus.</p>
---	---

toxicité aiguë	✓	Cancérogénicité	✗
Irritation / corrosion	✓	reproducteur	✗
Lésions oculaires graves / irritation	✓	STOT - exposition unique	✓

AlloyBond Primer

Sensibilisation respiratoire ou cutanée	✓	STOT - exposition répétée	✗
Mutagenéité	✗	risque d'aspiration	✗

Légende: ✗ – Les données pas disponibles ou ne remplissent pas les critères de classification
 ✓ – Données nécessaires à la classification disponibles

SECTION 12 Informations écologiques

Toxicité

AlloyBond Primer	ENDPOINT	Durée de l'essai (heures)	espèce	Valeur	source
	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible

acétone; propan-2-one; propanone	ENDPOINT	Durée de l'essai (heures)	espèce	Valeur	source
	LC50	96	Poisson	5-540mg/L	2
	EC50	48	crustacés	6098.4mg/L	5
	NOEC	240	crustacés	1-866mg/L	2

Légende: *Extrait de 1. Données de toxicité de IUCLID 2. Substances enregistrées par ECHA en Europe - informations écotoxicologiques - Toxicité aquatique 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Données de toxicité aquatique (estimées) 4. Base de données ECOTOX de l'Agence de protection de l'environnement (EPA) des États-Unis- Données de toxicité aquatique 5. Données d'évaluation des risques aquatiques ECETOC 6. NITE (Japon) - Données de bioconcentration 7. METI (Japon) - Données de bioconcentration*

Nocif pour les organismes aquatiques.

Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.

Ne pas laisser pénétrer dans la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

Persistance et dégradabilité

Composant	Persistance: Eau/Sol	Persistance: Air
acétone; propan-2-one; propanone	BAS (La demi-vie = 14 journées)	MOYEN (La demi-vie = 116.25 journées)

Potentiel de bioaccumulation

Composant	Bioaccumulation
acétone; propan-2-one; propanone	BAS (BCF = 0.69)

Mobilité dans le sol

Composant	Mobilité
acétone; propan-2-one; propanone	HAUT (KOC = 1.981)


SECTION 13 Considérations relatives à l'élimination

Méthodes de traitement des déchets

Élimination du produit / emballage	NE PAS permettre à l'eau provenant du lavage ou de l'équipement de pénétrer dans les conduits d'eau. Il peut s'avérer nécessaire de collecter toute l'eau de lavage pour un traitement préalable avant l'élimination. Dans tous les cas, une élimination dans les égouts peut-être soumise à des lois et réglementations et ces dernières doivent être prises en compte de manière prioritaire. En cas de doute, contacter l'autorité responsable.
------------------------------------	--

SECTION 14 Informations relatives au transport

Étiquettes nécessaires

	
Polluant marin	aucun

Transport par terre (TDG)

Numéro ONU	1993
Nom d'expédition des Nations unies	LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone); LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone)
Classe(s) de danger pour le transport	classe 3
	Risque Secondaire Sans Objet
Groupe d'emballage	II

AlloyBond Primer

Dangers pour l'environnement	Sans Objet	
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Dispositions particulières	16, 150
	Limite pour explosifs et indice des quantités limitées	1 L
	Index ERAP	Sans Objet

Transport aérien (ICAO-IATA / DGR)

Numéro ONU	1993	
Nom d'expédition des Nations unies	LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone); LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone)	
Classe(s) de danger pour le transport	Classe ICAO/IATA	3
	Sous-risque ICAO/IATA	Sans Objet
	Code ERG	3H
Groupe d'emballage	II	
Dangers pour l'environnement	Sans Objet	
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Dispositions particulières	A3
	Instructions d'emballage pour cargo uniquement	364
	Maximum Qté / Paquet pour cargo uniquement	60 L
	Instructions d'emballage pour cargo et vaisseaux passagers	353
	Quantité maximale Passager et Cargo / Paquet	5 L
	Qté de paquets limités dans avion passager et de cargaison	Y341
	Quantité Limitée Quantité maximale Passager et Cargo / Paquet	1 L

Transport maritime (IMDG-Code / GGVSee)

Numéro ONU	1993	
Nom d'expédition des Nations unies	LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone); LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone)	
Classe(s) de danger pour le transport	Classe IMDG	3
	IMDG Sous-risque	Sans Objet
Groupe d'emballage	II	
Dangers pour l'environnement	Sans Objet	
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	N° EMS	F-E, S-E
	Dispositions particulières	274
	Quantités limitées	1 L

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Sans Objet

SECTION 15 Informations réglementaires

Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Ce produit a été classé conformément aux critères de risque du Règlement sur les produits contrôlés et la fiche signalétique contient tous les renseignements exigés par le Règlement sur les produits contrôlés

acétone; propan-2-one; propanone Est disponible dans les textes réglementaires suivants

Canada Catégorisation des décisions pour toutes les substances de la LIS
Canada Liste Intérieure des Substances (DSL)

Service Canada Indice toxicologiques - Système d'information sur les matières dangereuses - SIMDUT GHS

état de l'inventaire national

Inventaire national	Statut
Australie - AIC	Oui
Australie - non-utilisation industrielle	Non (acétone; propan-2-one; propanone)
Canada - DSL	Oui
Canada - NDSL	Non (acétone; propan-2-one; propanone)
Chine - IECSC	Oui
Europe - EINEC / ELINCS / NLP	Oui
Japon - ENCS	Oui
Corée - KECI	Oui
New Zealand - NZIoC	Oui

AlloyBond Primer

Inventaire national	Statut
Philippines - PICCS	Oui
É.-U.A. - TSCA	Oui
Taiwan - TCSI	Oui
Mexico - INSQ	Oui
Vietnam - NCI	Oui
Russie - ARIPS	Oui
Légende:	<i>Oui = Tous les ingrédients figurent dans l'inventaire Non = Un ou plusieurs des ingrédients énumérés ci-CAS ne sont pas sur l'inventaire et ne sont pas exempts d'(voir ingrédients spécifiques entre parenthèses)</i>

SECTION 16 Autres informations

date de révision	01/11/2019
date initiale	02/11/2015

Résumé de la version SDS

Version	Date de revision	Sections mises à jour
8.1.1.1	04/04/2017	Propriétés physiques
9.1.1.1	01/11/2019	Unique mise à jour du système. NOTE: Cela peut ou ne peut pas changer la classification du SGH

autres informations

La classification de la substance et de ses ingrédients provient de sources officielles ainsi que d'une révision indépendante par SDI Limited à l'aide de références littéraires.

La fiche technique santé-sécurité (SDS) est un outil de communication orienté sur le risque et qui doit être utilisé dans le cadre de la politique d'évaluation du risque. De nombreux facteurs peuvent influencer la diffusion d'information au sujet des risques sur le lieu de travail ou dans d'autres cadres. Les risques peuvent être déterminés en référence à des Scénarios d'exposition. L'échelle d'usage, la fréquence d'utilisation et les mécanismes techniques disponibles et actuels doivent faire l'objet d'une réflexion poussée.

Définitions et abréviations

PC—TWA : Concentration autorisée - moyenne pondérée dans le temps
 PC-STEL : Concentration autorisée - Limite d'exposition à court terme
 IARC : Centre international de recherche sur le cancer
 ACGIH : Conférence américaine des hygiénistes gouvernementaux
 STEL : Limite d'exposition à court terme
 TEEL : Limites d'exposition d'urgence temporaire
 IDLH : Concentrations immédiatement dangereuses pour la vie ou la santé
 FSO : Facteur de sécurité olfactive
 DSENO : Dose sans effet nocif observé
 DMENO : Dose minimale avec effet nocif observé
 TLV : Valeur limite seuil
 LOD : Limite de détection
 OTV : Valeur de seuil olfactif
 FBC : Facteurs de bioconcentration
 IBE : Indice biologique d'exposition

Les informations contenues dans la fiche de données de sécurité se basent sur des données considérées comme exactes. Néanmoins, aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée en ce qui concerne l'exactitude des données ou des résultats qui seront obtenus d'après leur utilisation.

Other information:

Prepared by: SDI Limited
 3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia
 Date of preparation/revision: 23rd September 2015
 Department issuing SDS: Research and Development
 Contact: Technical Director