

SAFETY DATA SHEETS

This SDS packet was issued with item:

076316053

The safety data sheets (SDS) in this packet apply to the individual products listed below. Please refer to invoice for specific item number(s).

076316079



AlloyBond Primer

SDI Limited

Version No: 9.1.1.1
Safety Data Sheet according to WHS and ADG requirements

Issue Date: 01/11/2019
Print Date: 17/09/2020
L.GHS.AUS.EN

SECTION 1 Identification of the substance / mixture and of the company / undertaking

Product Identifier

| | |
|-------------------------------|---|
| Product name | AlloyBond Primer |
| Synonyms | Not Available |
| Proper shipping name | FLAMMABLE LIQUID, N.O.S. (contains acetone) |
| Other means of identification | Not Available |

Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

| | |
|--------------------------|---|
| Relevant identified uses | For bonding of amalgam to tooth surfaces. |
|--------------------------|---|

Details of the supplier of the safety data sheet

| Registered company name | SDI Limited | SDI (North America) Inc. | SDI Dental Limited |
|-------------------------|--|---|---|
| Address | 3-15 Brunsdon Street Bayswater VIC 3153 Australia | 1279 Hamilton Parkway Itasca IL 60143 United States | Block 8, St Johns Court Santry Dublin 9 Ireland |
| Telephone | +61 3 8727 7111 (Business Hours) | +1 630 361 9200 (Business hours) 1 800 228 5166 | +353 1 886 9577 (Business Hours) 800 0225 5734 |
| Fax | +61 3 8727 7222 | +1 630 361 9222 | Not Available |
| Website | www.sdi.com.au | http://www.sdi.com.au | http://www.sdi.com.au/ |
| Email | info@sdi.com.au | USA.Canada@sdi.com.au | Ireland@sdi.com.au |

| | |
|-------------------------|---|
| Registered company name | SDi |
| Address | Rua Dr. Virgílio de Carvalho Pinto, 612 Pinheiros, Sao Paulo 05415-020 Brazil |
| Telephone | +55 11 3092 7100 (Business Hours) |
| Fax | +55 11 3092 7101 |
| Website | http://www.sdi.com.au/ |
| Email | Brasil@sdi.com.au |

Emergency telephone number

| Association / Organisation | SDI Limited | SDI Dental Limited | SDi |
|-----------------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------|
| Emergency telephone numbers | +61 3 8727 7111 | +61 3 8727 7111 | +61 3 8727 7111 |
| Other emergency telephone numbers | ray.cahill@sdi.com.au | Not Available | Not Available |

SECTION 2 Hazards identification

Classification of the substance or mixture

| | |
|--------------------|--|
| Poisons Schedule | S5 |
| Classification [1] | Flammable Liquid Category 2, Acute Toxicity (Oral) Category 3, Acute Toxicity (Dermal) Category 4, Skin Corrosion/Irritation Category 2, Eye Irritation Category 2A, Skin Sensitizer Category 1, Specific target organ toxicity - single exposure Category 3 (respiratory tract irritation), Specific target organ toxicity - single exposure Category 3 (narcotic effects), Chronic Aquatic Hazard Category 3 |
| Legend: | 1. Classification by vendor; 2. Classification drawn from HCIS; 3. Classification drawn from Regulation (EU) No 1272/2008 - Annex VI |

Label elements

| | |
|---------------------|--------|
| Hazard pictogram(s) | |
| Signal word | Danger |

Hazard statement(s)

AlloyBond Primer

| | |
|------|--|
| H225 | Highly flammable liquid and vapour. |
| H301 | Toxic if swallowed. |
| H312 | Harmful in contact with skin. |
| H315 | Causes skin irritation. |
| H319 | Causes serious eye irritation. |
| H317 | May cause an allergic skin reaction. |
| H335 | May cause respiratory irritation. |
| H336 | May cause drowsiness or dizziness. |
| H412 | Harmful to aquatic life with long lasting effects. |

Precautionary statement(s) Prevention

| | |
|------|---|
| P210 | Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. - No smoking. |
| P270 | Do not eat, drink or smoke when using this product. |
| P271 | Use only outdoors or in a well-ventilated area. |
| P280 | Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. |
| P240 | Ground/bond container and receiving equipment. |
| P241 | Use explosion-proof electrical/ventilating/lighting/intrinsically safe equipment. |
| P242 | Use only non-sparking tools. |
| P243 | Take precautionary measures against static discharge. |
| P261 | Avoid breathing mist/vapours/spray. |
| P273 | Avoid release to the environment. |
| P272 | Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. |

Precautionary statement(s) Response

| | |
|----------------|--|
| P301+P310 | IF SWALLOWED: Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician. |
| P321 | Specific treatment (see advice on this label). |
| P322 | Specific measures (see advice on this label). |
| P330 | Rinse mouth. |
| P362 | Take off contaminated clothing and wash before reuse. |
| P370+P378 | In case of fire: Use alcohol resistant foam or normal protein foam for extinction. |
| P302+P352 | IF ON SKIN: Wash with plenty of water. |
| P305+P351+P338 | IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. |
| P312 | Call a POISON CENTER or doctor/physician if you feel unwell. |
| P333+P313 | If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. |
| P337+P313 | If eye irritation persists: Get medical advice/attention. |
| P303+P361+P353 | IF ON SKIN (or hair): Remove/Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower. |
| P304+P340 | IF INHALED: Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. |

Precautionary statement(s) Storage

| | |
|-----------|--|
| P403+P235 | Store in a well-ventilated place. Keep cool. |
| P405 | Store locked up. |

Precautionary statement(s) Disposal

| | |
|------|--|
| P501 | Dispose of contents/container to authorised hazardous or special waste collection point in accordance with any local regulation. |
|------|--|

SECTION 3 Composition / information on ingredients

Substances

See section below for composition of Mixtures

Mixtures

| CAS No | %[weight] | Name |
|---------------|-----------|--|
| 67-64-1 | 54 | acetone |
| Not Available | 44 | acrylic monomer |
| Not Available | 2 | Ingredients determined not to be hazardous |

SECTION 4 First aid measures

Description of first aid measures

| | |
|-------------|---|
| Eye Contact | <p>If this product comes in contact with the eyes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Immediately hold eyelids apart and flush the eye continuously with running water. ▶ Ensure complete irrigation of the eye by keeping eyelids apart and away from eye and moving the eyelids by occasionally lifting the upper |
|-------------|---|

Continued...

AlloyBond Primer

| | |
|---------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> and lower lids. ▶ Continue flushing until advised to stop by the Poisons Information Centre or a doctor, or for at least 15 minutes. ▶ Transport to hospital or doctor without delay. ▶ Removal of contact lenses after an eye injury should only be undertaken by skilled personnel. |
| Skin Contact | <p>If skin contact occurs:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Immediately remove all contaminated clothing, including footwear. ▶ Flush skin and hair with running water (and soap if available). ▶ Seek medical attention in event of irritation. |
| Inhalation | <ul style="list-style-type: none"> ▶ If fumes or combustion products are inhaled remove from contaminated area. ▶ Lay patient down. Keep warm and rested. ▶ Prostheses such as false teeth, which may block airway, should be removed, where possible, prior to initiating first aid procedures. ▶ Apply artificial respiration if not breathing, preferably with a demand valve resuscitator, bag-valve mask device, or pocket mask as trained. Perform CPR if necessary. ▶ Transport to hospital, or doctor, without delay. |
| Ingestion | Seek medical attention. |

Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

SECTION 5 Firefighting measures**Extinguishing media**

- ▶ Foam.
- ▶ Dry chemical powder.
- ▶ BCF (where regulations permit).
- ▶ Carbon dioxide.
- ▶ Water spray or fog - Large fires only.

Special hazards arising from the substrate or mixture

| | |
|-----------------------------|--|
| Fire Incompatibility | Avoid contact with incompatible materials. |
|-----------------------------|--|

Advice for firefighters

| | |
|------------------------------|---|
| Fire Fighting | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard. ▶ May be violently or explosively reactive. ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves in the event of a fire. ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water course. ▶ Consider evacuation (or protect in place). ▶ Fight fire from a safe distance, with adequate cover. ▶ If safe, switch off electrical equipment until vapour fire hazard removed. ▶ Use water delivered as a fine spray to control the fire and cool adjacent area. ▶ Avoid spraying water onto liquid pools. ▶ Do not approach containers suspected to be hot. ▶ Cool fire exposed containers with water spray from a protected location. ▶ If safe to do so, remove containers from path of fire. |
| Fire/Explosion Hazard | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Liquid and vapour are highly flammable. ▶ Severe fire hazard when exposed to heat, flame and/or oxidisers. ▶ Vapour may travel a considerable distance to source of ignition. ▶ Heating may cause expansion or decomposition leading to violent rupture of containers. ▶ On combustion, may emit toxic fumes of carbon monoxide (CO). <p>Combustion products include: carbon dioxide (CO₂) other pyrolysis products typical of burning organic material.</p> |
| HAZCHEM | *3YE |

SECTION 6 Accidental release measures**Personal precautions, protective equipment and emergency procedures**

See section 8

Environmental precautions

See section 12

Methods and material for containment and cleaning up

| | |
|---------------------|---|
| Minor Spills | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Remove all ignition sources. ▶ Clean up all spills immediately. ▶ Avoid breathing vapours and contact with skin and eyes. ▶ Control personal contact with the substance, by using protective equipment. ▶ Contain and absorb small quantities with vermiculite or other absorbent material. ▶ Wipe up. ▶ Collect residues in a flammable waste container. |
| Major Spills | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Clear area of personnel and move upwind. ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard. ▶ May be violently or explosively reactive. ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves. ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water course. ▶ Consider evacuation (or protect in place). ▶ No smoking, naked lights or ignition sources. ▶ Increase ventilation. |

Continued...

AlloyBond Primer

- ▶ Stop leak if safe to do so.
- ▶ Water spray or fog may be used to disperse /absorb vapour.
- ▶ Contain spill with sand, earth or vermiculite.
- ▶ Use only spark-free shovels and explosion proof equipment.
- ▶ Collect recoverable product into labelled containers for recycling.
- ▶ Absorb remaining product with sand, earth or vermiculite.
- ▶ Collect solid residues and seal in labelled drums for disposal.
- ▶ Wash area and prevent runoff into drains.
- ▶ If contamination of drains or waterways occurs, advise emergency services.

Personal Protective Equipment advice is contained in Section 8 of the SDS.

SECTION 7 Handling and storage

Precautions for safe handling

| | |
|--------------------------|--|
| Safe handling | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Avoid all personal contact, including inhalation. ▶ Wear protective clothing when risk of exposure occurs. ▶ Use in a well-ventilated area. ▶ Prevent concentration in hollows and sumps. ▶ DO NOT enter confined spaces until atmosphere has been checked. ▶ Avoid smoking, naked lights, heat or ignition sources. ▶ When handling, DO NOT eat, drink or smoke. ▶ Vapour may ignite on pumping or pouring due to static electricity. ▶ DO NOT use plastic buckets. ▶ Earth and secure metal containers when dispensing or pouring product. ▶ Use spark-free tools when handling. ▶ Avoid contact with incompatible materials. ▶ Keep containers securely sealed. ▶ Avoid physical damage to containers. ▶ Always wash hands with soap and water after handling. ▶ Work clothes should be laundered separately. ▶ Use good occupational work practice. ▶ Observe manufacturer's storage and handling recommendations contained within this SDS. ▶ Atmosphere should be regularly checked against established exposure standards to ensure safe working conditions. |
| Other information | <p>Store in a cool dry place. Do not store in direct sunlight. Store between 10 and 25 deg. C.</p> |

Conditions for safe storage, including any incompatibilities

| | |
|--------------------------------|--|
| Suitable container | ▶ DO NOT repack. Use containers supplied by manufacturer only. |
| Storage incompatibility | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Avoid storage with reducing agents. ▶ Avoid strong acids, acid chlorides, acid anhydrides and chloroformates. |

SECTION 8 Exposure controls / personal protection

Control parameters

Occupational Exposure Limits (OEL)

INGREDIENT DATA

| Source | Ingredient | Material name | TWA | STEL | Peak | Notes |
|------------------------------|------------|---------------|----------------------|-----------------------|---------------|---------------|
| Australia Exposure Standards | acetone | Acetone | 500 ppm / 1185 mg/m3 | 2375 mg/m3 / 1000 ppm | Not Available | Not Available |

Emergency Limits

| Ingredient | Material name | TEEL-1 | TEEL-2 | TEEL-3 |
|------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| acetone | Acetone | Not Available | Not Available | Not Available |


| Ingredient | Original IDLH | Revised IDLH |
|------------|---------------|---------------|
| acetone | 2,500 ppm | Not Available |

MATERIAL DATA

Exposure controls

| | |
|---|---|
| Appropriate engineering controls | <p>Engineering controls are used to remove a hazard or place a barrier between the worker and the hazard. Well-designed engineering controls can be highly effective in protecting workers and will typically be independent of worker interactions to provide this high level of protection. The basic types of engineering controls are:</p> <p>Process controls which involve changing the way a job activity or process is done to reduce the risk.</p> <p>Enclosure and/or isolation of emission source which keeps a selected hazard "physically" away from the worker and ventilation that strategically "adds" and "removes" air in the work environment. Ventilation can remove or dilute an air contaminant if designed properly. The design of a ventilation system must match the particular process and chemical or contaminant in use. Employers may need to use multiple types of controls to prevent employee overexposure.</p> <p>For flammable liquids and flammable gases, local exhaust ventilation or a process enclosure ventilation system may be required. Ventilation equipment should be explosion-resistant.</p> <p>Air contaminants generated in the workplace possess varying "escape" velocities which, in turn, determine the "capture velocities" of fresh circulating air required to effectively remove the contaminant.</p> <p>Type of Contaminant: _____ Air Speed: _____</p> |
|---|---|

AlloyBond Primer

| | | |
|--------------------------------|---|----------------------------------|
| | solvent, vapours, degreasing etc., evaporating from tank (in still air). | 0.25-0.5 m/s (50-100 f/min.) |
| | aerosols, fumes from pouring operations, intermittent container filling, low speed conveyer transfers, welding, spray drift, plating acid fumes, pickling (released at low velocity into zone of active generation) | 0.5-1 m/s (100-200 f/min.) |
| | direct spray, spray painting in shallow booths, drum filling, conveyer loading, crusher dusts, gas discharge (active generation into zone of rapid air motion) | 1-2.5 m/s (200-500 f/min.) |
| | Within each range the appropriate value depends on: | |
| | Lower end of the range | Upper end of the range |
| | 1: Room air currents minimal or favourable to capture | 1: Disturbing room air currents |
| | 2: Contaminants of low toxicity or of nuisance value only. | 2: Contaminants of high toxicity |
| | 3: Intermittent, low production. | 3: High production, heavy use |
| | 4: Large hood or large air mass in motion | 4: Small hood-local control only |
| | Simple theory shows that air velocity falls rapidly with distance away from the opening of a simple extraction pipe. Velocity generally decreases with the square of distance from the extraction point (in simple cases). Therefore the air speed at the extraction point should be adjusted, accordingly, after reference to distance from the contaminating source. The air velocity at the extraction fan, for example, should be a minimum of 1-2 m/s (200-400 f/min.) for extraction of solvents generated in a tank 2 meters distant from the extraction point. Other mechanical considerations, producing performance deficits within the extraction apparatus, make it essential that theoretical air velocities are multiplied by factors of 10 or more when extraction systems are installed or used. | |
| Personal protection |  | |
| Eye and face protection | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Safety glasses with side shields. ▶ Chemical goggles. ▶ Contact lenses may pose a special hazard; soft contact lenses may absorb and concentrate irritants. A written policy document, describing the wearing of lenses or restrictions on use, should be created for each workplace or task. This should include a review of lens absorption and adsorption for the class of chemicals in use and an account of injury experience. Medical and first-aid personnel should be trained in their removal and suitable equipment should be readily available. In the event of chemical exposure, begin eye irrigation immediately and remove contact lens as soon as practicable. Lens should be removed at the first signs of eye redness or irritation - lens should be removed in a clean environment only after workers have washed hands thoroughly. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59], [AS/NZS 1336 or national equivalent] | |
| Skin protection | See Hand protection below | |
| Hands/feet protection | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wear chemical protective gloves, e.g. PVC. ▶ Wear safety footwear or safety gumboots, e.g. Rubber ▶ Rubber Gloves | |
| Body protection | See Other protection below | |
| Other protection | No special equipment needed when handling small quantities. OTHERWISE: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Overalls. ▶ Barrier cream. ▶ Eyewash unit. | |

Respiratory protection

Type AX Filter of sufficient capacity. (AS/NZS 1716 & 1715, EN 143:2000 & 149:2001, ANSI Z88 or national equivalent)

Where the concentration of gas/particulates in the breathing zone, approaches or exceeds the "Exposure Standard" (or ES), respiratory protection is required. Degree of protection varies with both face-piece and Class of filter; the nature of protection varies with Type of filter.

| Required Minimum Protection Factor | Half-Face Respirator | Full-Face Respirator | Powered Air Respirator |
|------------------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| up to 10 x ES | Air-line* | AX-2 | AX-PAPR-2 ^ |
| up to 20 x ES | - | AX-3 | - |
| 20+ x ES | - | Air-line** | - |

* - Continuous-flow; ** - Continuous-flow or positive pressure demand

^ - Full-face

A(All classes) = Organic vapours, B AUS or B1 = Acid gasses, B2 = Acid gas or hydrogen cyanide(HCN), B3 = Acid gas or hydrogen cyanide(HCN), E = Sulfur dioxide(SO₂), G = Agricultural chemicals, K = Ammonia(NH₃), Hg = Mercury, NO = Oxides of nitrogen, MB = Methyl bromide, AX = Low boiling point organic compounds(below 65 degC)

- ▶ Cartridge respirators should never be used for emergency ingress or in areas of unknown vapour concentrations or oxygen content.
- ▶ The wearer must be warned to leave the contaminated area immediately on detecting any odours through the respirator. The odour may indicate that the mask is not functioning properly, that the vapour concentration is too high, or that the mask is not properly fitted. Because of these limitations, only restricted use of cartridge respirators is considered appropriate.
- ▶ Cartridge performance is affected by humidity. Cartridges should be changed after 2 hr of continuous use unless it is determined that the humidity is less than 75%, in which case, cartridges can be used for 4 hr. Used cartridges should be discarded daily, regardless of the length of time used

SECTION 9 Physical and chemical properties**Information on basic physical and chemical properties**

| | | | |
|-----------------------|--|-------------------------------------|----------|
| Appearance | Clear, pale yellow low/ slightly viscous liquid with ester like odour, mixes with water. | | |
| Physical state | Liquid | Relative density (Water = 1) | 0.8-1.15 |

Continued...

AlloyBond Primer

| | | | |
|---|---------------------|--|----------------|
| Odour | Not Available | Partition coefficient n-octanol / water | Not Available |
| Odour threshold | Not Available | Auto-ignition temperature (°C) | Not Available |
| pH (as supplied) | Not Applicable | Decomposition temperature | Not Available |
| Melting point / freezing point (°C) | Not Available | Viscosity (cSt) | Not Available |
| Initial boiling point and boiling range (°C) | Gels before boiling | Molecular weight (g/mol) | Not Applicable |
| Flash point (°C) | Not Available | Taste | Not Available |
| Evaporation rate | Not Available | Explosive properties | Not Available |
| Flammability | Not Available | Oxidising properties | Not Available |
| Upper Explosive Limit (%) | 13 | Surface Tension (dyn/cm or mN/m) | Not Available |
| Lower Explosive Limit (%) | 3 | Volatile Component (%vol) | Not Available |
| Vapour pressure (kPa) | Not Available | Gas group | Not Available |
| Solubility in water | Miscible | pH as a solution (1%) | Not Applicable |
| Vapour density (Air = 1) | Not Available | VOC g/L | Not Available |

SECTION 10 Stability and reactivity

| | |
|---|--|
| Reactivity | See section 7 |
| Chemical stability | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Unstable in the presence of incompatible materials. ▶ Product is considered stable. ▶ Hazardous polymerisation will not occur. |
| Possibility of hazardous reactions | See section 7 |
| Conditions to avoid | See section 7 |
| Incompatible materials | See section 7 |
| Hazardous decomposition products | See section 5 |

SECTION 11 Toxicological information

Information on toxicological effects

| | | | | | |
|-------------------------|---|-----------------|-------------------|---------------|---------------|
| Inhaled | <p>Evidence shows, or practical experience predicts, that the material produces irritation of the respiratory system, in a substantial number of individuals, following inhalation. In contrast to most organs, the lung is able to respond to a chemical insult by first removing or neutralising the irritant and then repairing the damage. The repair process, which initially evolved to protect mammalian lungs from foreign matter and antigens, may however, produce further lung damage resulting in the impairment of gas exchange, the primary function of the lungs. Respiratory tract irritation often results in an inflammatory response involving the recruitment and activation of many cell types, mainly derived from the vascular system.</p> <p>Inhalation of vapours may cause drowsiness and dizziness. This may be accompanied by narcosis, reduced alertness, loss of reflexes, lack of coordination and vertigo.</p> | | | | |
| Ingestion | Toxic effects may result from the accidental ingestion of the material; animal experiments indicate that ingestion of less than 40 gram may be fatal or may produce serious damage to the health of the individual. | | | | |
| Skin Contact | <p>Skin contact with the material may be harmful; systemic effects may result following absorption.</p> <p>The material produces mild skin irritation; evidence exists, or practical experience predicts, that the material either</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ produces mild inflammation of the skin in a substantial number of individuals following direct contact, and/or ▶ produces significant, but mild, inflammation when applied to the healthy intact skin of animals (for up to four hours), such inflammation being present twenty-four hours or more after the end of the exposure period. <p>Skin irritation may also be present after prolonged or repeated exposure; this may result in a form of contact dermatitis (nonallergic). The dermatitis is often characterised by skin redness (erythema) and swelling (oedema) which may progress to blistering (vesiculation), scaling and thickening of the epidermis. At the microscopic level there may be intercellular oedema of the spongy layer of the skin (spongiosis) and intracellular oedema of the epidermis.</p> <p>Repeated exposure may cause skin cracking, flaking or drying following normal handling and use.</p> <p>Open cuts, abraded or irritated skin should not be exposed to this material</p> <p>Entry into the blood-stream through, for example, cuts, abrasions, puncture wounds or lesions, may produce systemic injury with harmful effects. Examine the skin prior to the use of the material and ensure that any external damage is suitably protected.</p> | | | | |
| Eye | Evidence exists, or practical experience predicts, that the material may cause severe eye irritation in a substantial number of individuals and/or may produce significant ocular lesions which are present twenty-four hours or more after instillation into the eye(s) of experimental animals. Eye contact may cause significant inflammation with pain. Corneal injury may occur; permanent impairment of vision may result unless treatment is prompt and adequate. Repeated or prolonged exposure to irritants may cause inflammation characterised by a temporary redness (similar to windburn) of the conjunctiva (conjunctivitis); temporary impairment of vision and/or other transient eye damage/ulceration may occur. | | | | |
| Chronic | <p>Long-term exposure to respiratory irritants may result in disease of the airways involving difficult breathing and related systemic problems. Practical experience shows that skin contact with the material is capable either of inducing a sensitisation reaction in a substantial number of individuals, and/or of producing a positive response in experimental animals.</p> <p>Prolonged or repeated skin contact may cause drying with cracking, irritation and possible dermatitis following.</p> <p>Limited evidence suggests that repeated or long-term occupational exposure may produce cumulative health effects involving organs or biochemical systems.</p> | | | | |
| AlloyBond Primer | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">TOXICITY</td> <td style="text-align: center;">IRRITATION</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Not Available</td> <td style="text-align: center;">Not Available</td> </tr> </table> | TOXICITY | IRRITATION | Not Available | Not Available |
| TOXICITY | IRRITATION | | | | |
| Not Available | Not Available | | | | |

AlloyBond Primer

| acetone | TOXICITY | IRRITATION |
|---|---|--|
| | =1159 mg/kg ^[2] | Eye (human): 500 ppm - irritant |
| | 10 mg/kg ^[2] | Eye (rabbit): 20mg/24hr -moderate |
| | 12000 mg/kg ^[2] | Eye (rabbit): 3.95 mg - SEVERE |
| | 3100 mg/kg ^[2] | Eye: adverse effect observed (irritating) ^[1] |
| | 4000-8000 mg/kg ^[2] | Skin (rabbit): 500 mg/24hr - mild |
| | 500 mg/kg ^[2] | Skin (rabbit):395mg (open) - mild |
| | 5000 mg/kg ^[2] | Skin: no adverse effect observed (not irritating) ^[1] |
| | 5000 mg/kg ^[2] | |
| | 5600-8000 mg/kg ^[2] | |
| | 8000 mg/kg ^[2] | |
| | Dermal (rabbit) LD50: 20000 mg/kg ^[2] | |
| | Inhalation (rat) LC50: 100.2 mg/l/8hr ^[2] | |
| | Oral (mouse) LD50: 3000 mg/kg ^[2] | |
| | Oral (rat) LD50: =5800 mg/kg ^[2] | |
| | Oral (rat) LD50: =8450 mg/kg ^[2] | |
| Oral (rat) LD50: 1800-7300 mg/kg ^[2] | | |
| Legend: | 1. Value obtained from Europe ECHA Registered Substances - Acute toxicity 2. * Value obtained from manufacturer's SDS. Unless otherwise specified data extracted from RTECS - Register of Toxic Effect of chemical Substances | |

| | |
|----------------|--|
| ACETONE | <p>The material may cause skin irritation after prolonged or repeated exposure and may produce a contact dermatitis (nonallergic). This form of dermatitis is often characterised by skin redness (erythema) and swelling epidermis. Histologically there may be intercellular oedema of the spongy layer (spongiosis) and intracellular oedema of the epidermis.</p> <p>for acetone:</p> <p>The acute toxicity of acetone is low. Acetone is not a skin irritant or sensitiser but is a defatting agent to the skin. Acetone is an eye irritant. The subchronic toxicity of acetone has been examined in mice and rats that were administered acetone in the drinking water and again in rats treated by oral gavage. Acetone-induced increases in relative kidney weight changes were observed in male and female rats used in the oral 13-week study. Acetone treatment caused increases in the relative liver weight in male and female rats that were not associated with histopathologic effects and the effects may have been associated with microsomal enzyme induction. Haematologic effects consistent with macrocytic anaemia were also noted in male rats along with hyperpigmentation in the spleen. The most notable findings in the mice were increased liver and decreased spleen weights. Overall, the no-observed-effect-levels in the drinking water study were 1% for male rats (900 mg/kg/d) and male mice (2258 mg/kg/d), 2% for female mice (5945 mg/kg/d), and 5% for female rats (3100 mg/kg/d). For developmental effects, a statistically significant reduction in foetal weight, and a slight, but statistically significant increase in the percent incidence of later resorptions were seen in mice at 15,665 mg/m³ and in rats at 26,100 mg/m³. The no-observable-effect level for developmental toxicity was determined to be 5220 mg/m³ for both rats and mice.</p> <p>Teratogenic effects were not observed in rats and mice tested at 26,110 and 15,665 mg/m³, respectively. Lifetime dermal carcinogenicity studies in mice treated with up to 0.2 mL of acetone did not reveal any increase in organ tumor incidence relative to untreated control animals.</p> <p>The scientific literature contains many different studies that have measured either the neurobehavioural performance or neurophysiological response of humans exposed to acetone. Effect levels ranging from about 600 to greater than 2375 mg/m³ have been reported. Neurobehavioral studies with acetone-exposed employees have recently shown that 8-hr exposures in excess of 2375 mg/m³ were not associated with any dose-related changes in response time, vigilance, or digit span scores. Clinical case studies, controlled human volunteer studies, animal research, and occupational field evaluations all indicate that the NOAEL for this effect is 2375 mg/m³ or greater.</p> |
|----------------|--|

| | | | |
|-----------------------------------|---|--------------------------|---|
| Acute Toxicity | ✓ | Carcinogenicity | ✗ |
| Skin Irritation/Corrosion | ✓ | Reproductivity | ✗ |
| Serious Eye Damage/Irritation | ✓ | STOT - Single Exposure | ✓ |
| Respiratory or Skin sensitisation | ✓ | STOT - Repeated Exposure | ✗ |
| Mutagenicity | ✗ | Aspiration Hazard | ✗ |

Legend: ✗ – Data either not available or does not fill the criteria for classification
 ✓ – Data available to make classification

SECTION 12 Ecological information

Toxicity

| AlloyBond Primer | Endpoint | Test Duration (hr) | Species | Value | Source |
|------------------|---|--------------------|---------------|---------------|---------------|
| | Not Available | Not Available | Not Available | Not Available | Not Available |
| acetone | Endpoint | Test Duration (hr) | Species | Value | Source |
| | LC50 | 96 | Fish | 5-540mg/L | 2 |
| | EC50 | 48 | Crustacea | 6098.4mg/L | 5 |
| | NOEC | 240 | Crustacea | 1-866mg/L | 2 |
| Legend: | Extracted from 1. IUCLID Toxicity Data 2. Europe ECHA Registered Substances - Ecotoxicological Information - Aquatic Toxicity 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Aquatic Toxicity Data (Estimated) 4. US EPA, Ecotox database - Aquatic Toxicity Data 5. ECETOC Aquatic Hazard Assessment Data 6. NITE (Japan) - Bioconcentration Data 7. METI (Japan) - Bioconcentration Data 8. Vendor Data | | | | |

AlloyBond Primer

Harmful to aquatic organisms.
May cause long-term adverse effects in the aquatic environment.
DO NOT discharge into sewer or waterways.

Persistence and degradability

| Ingredient | Persistence: Water/Soil | Persistence: Air |
|------------|---------------------------|----------------------------------|
| acetone | LOW (Half-life = 14 days) | MEDIUM (Half-life = 116.25 days) |

Bioaccumulative potential

| Ingredient | Bioaccumulation |
|------------|------------------|
| acetone | LOW (BCF = 0.69) |

Mobility in soil

| Ingredient | Mobility |
|------------|--------------------|
| acetone | HIGH (KOC = 1.981) |

SECTION 13 Disposal considerations

Waste treatment methods

| Product / Packaging disposal | |
|------------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ DO NOT allow wash water from cleaning or process equipment to enter drains. ▶ It may be necessary to collect all wash water for treatment before disposal. ▶ In all cases disposal to sewer may be subject to local laws and regulations and these should be considered first. ▶ Where in doubt contact the responsible authority. |

SECTION 14 Transport information

Labels Required

| | |
|------------------|---|
| |  |
| Marine Pollutant | NO |
| HAZCHEM | *3YE |

Land transport (ADG)

| | | |
|------------------------------|---|----------------|
| UN number | 1993 | |
| UN proper shipping name | FLAMMABLE LIQUID, N.O.S. (contains acetone) | |
| Transport hazard class(es) | Class | 3 |
| | Subrisk | Not Applicable |
| Packing group | II | |
| Environmental hazard | Not Applicable | |
| Special precautions for user | Special provisions | 274 |
| | Limited quantity | 1 L |

Air transport (ICAO-IATA / DGR)

| | | |
|------------------------------|---|----------------|
| UN number | 1993 | |
| UN proper shipping name | Flammable liquid, n.o.s. * (contains acetone) | |
| Transport hazard class(es) | ICAO/IATA Class | 3 |
| | ICAO / IATA Subrisk | Not Applicable |
| | ERG Code | 3H |
| Packing group | II | |
| Environmental hazard | Not Applicable | |
| Special precautions for user | Special provisions | A3 |
| | Cargo Only Packing Instructions | 364 |
| | Cargo Only Maximum Qty / Pack | 60 L |
| | Passenger and Cargo Packing Instructions | 353 |
| | Passenger and Cargo Maximum Qty / Pack | 5 L |
| | Passenger and Cargo Limited Quantity Packing Instructions | Y341 |
| | Passenger and Cargo Limited Maximum Qty / Pack | 1 L |

AlloyBond Primer

Sea transport (IMDG-Code / GGVSee)

| | | |
|------------------------------|---|----------------|
| UN number | 1993 | |
| UN proper shipping name | FLAMMABLE LIQUID, N.O.S. (contains acetone) | |
| Transport hazard class(es) | IMDG Class | 3 |
| | IMDG Subrisk | Not Applicable |
| Packing group | II | |
| Environmental hazard | Not Applicable | |
| Special precautions for user | EMS Number | F-E , S-E |
| | Special provisions | 274 |
| | Limited Quantities | 1 L |

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC code

Not Applicable

If packed as Chemical kits the following classification may be considered if all ICAO/IATA transport requirements are met: Chemical Kit UN3316 - Class 9, SP A44 & A163.

SECTION 15 Regulatory information

Safety, health and environmental regulations / legislation specific for the substance or mixture

acetone is found on the following regulatory lists

Australia Hazardous Chemical Information System (HCIS) - Hazardous Chemicals
 Australia Standard for the Uniform Scheduling of Medicines and Poisons (SUSMP) -
 Schedule 5

Australian Inventory of Industrial Chemicals (AIIC)

National Inventory Status

| National Inventory | Status |
|-------------------------------|---|
| Australia - AIIC | Yes |
| Australia Non-Industrial Use | No (acetone) |
| Canada - DSL | Yes |
| Canada - NDSL | No (acetone) |
| China - IECSC | Yes |
| Europe - EINEC / ELINCS / NLP | Yes |
| Japan - ENCS | Yes |
| Korea - KECI | Yes |
| New Zealand - NZIoC | Yes |
| Philippines - PICCS | Yes |
| USA - TSCA | Yes |
| Taiwan - TCSI | Yes |
| Mexico - INSQ | Yes |
| Vietnam - NCI | Yes |
| Russia - ARIPS | Yes |
| Legend: | Yes = All CAS declared ingredients are on the inventory No = One or more of the CAS listed ingredients are not on the inventory and are not exempt from listing (see specific ingredients in brackets) |

SECTION 16 Other information

| | |
|---------------|------------|
| Revision Date | 01/11/2019 |
| Initial Date | 02/11/2015 |

SDS Version Summary

| Version | Issue Date | Sections Updated |
|---------|------------|--|
| 8.1.1.1 | 04/04/2017 | Physical Properties |
| 9.1.1.1 | 01/11/2019 | One-off system update. NOTE: This may or may not change the GHS classification |

Other information

Classification of the preparation and its individual components has drawn on official and authoritative sources as well as independent review by SDI Limited using available literature references.

The SDS is a Hazard Communication tool and should be used to assist in the Risk Assessment. Many factors determine whether the reported Hazards are Risks in the workplace or other settings. Risks may be determined by reference to Exposures Scenarios. Scale of use, frequency of use and current or available engineering controls must be considered.

Definitions and abbreviations

PC—TWA: Permissible Concentration-Time Weighted Average
 PC—STEL: Permissible Concentration-Short Term Exposure Limit

Continued...

AlloyBond Primer

IARC: International Agency for Research on Cancer
ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists
STEL: Short Term Exposure Limit
TEEL: Temporary Emergency Exposure Limit.
IDLH: Immediately Dangerous to Life or Health Concentrations
OSF: Odour Safety Factor
NOAEL :No Observed Adverse Effect Level
LOAEL: Lowest Observed Adverse Effect Level
TLV: Threshold Limit Value
LOD: Limit Of Detection
OTV: Odour Threshold Value
BCF: BioConcentration Factors
BEI: Biological Exposure Index

The information contained in the Safety Data Sheet is based on data considered to be accurate, however, no warranty is expressed or implied regarding the accuracy of the data or the results to be obtained from the use thereof.

Other information:

Prepared by: SDI Limited
3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia
Phone Number: +61 3 8727 7111
Department issuing SDS: Research and Development
Contact: Technical Director



AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

SDI Limited

Version No: 7.1.1.1

Safety Data Sheet according to OSHA HazCom Standard (2012) requirements

Issue Date: **18/03/2016**

Print Date: **23/03/2016**

Initial Date: **Not Available**

L.GHS.USA.EN

SECTION 1 IDENTIFICATION

Product Identifier

| | |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| Product name | AlloyBond Base and Alloybond Catalyst |
| Synonyms | Not Available |
| Other means of identification | Not Available |

Recommended use of the chemical and restrictions on use

| | |
|--------------------------|--|
| Relevant identified uses | For bonding of amalgam to tooth surfaces. When used with Alloybond primer. |
|--------------------------|--|

Name, address, and telephone number of the chemical manufacturer, importer, or other responsible party

| Registered company name | SDI Limited | SDI Brazil Industria E Comercio Ltda | SDI Germany GmbH |
|-------------------------|--|--|---|
| Address | 3-15 Brunson Street VIC Bayswater 3153 Australia | Rua Dr. Virgilio de Carvalho Pinto, 612 São Paulo CEP 05415-020 Brazil | Hansestrasse 85 Cologne D-51149 Germany |
| Telephone | +61 3 8727 7111 (Business Hours) | +55 11 3092 7100 | +49 0 2203 9255 0 |
| Fax | +61 3 8727 7222 | +55 11 3092 7101 | +49 0 2203 9255 200 |
| Website | www.sdi.com.au | www.sdi.com.au | www.sdi.com.au |
| Email | info@sdi.com.au | brasil@sdi.com.au | germany@sdi.com.au |

| | |
|-------------------------|---|
| Registered company name | SDI (North America) Inc. |
| Address | 1279 Hamilton Parkway IL Itasca 60143 United States |
| Telephone | +1 630 361 9200 (Business hours) |
| Fax | Not Available |
| Website | Not Available |
| Email | USA.Canada@sdi.com.au |

Emergency phone number

| | | | |
|-----------------------------------|-----------------------|---------------|---------------|
| Association / Organisation | SDI Limited | Not Available | Not Available |
| Emergency telephone numbers | +61 3 8727 7111 | Not Available | Not Available |
| Other emergency telephone numbers | ray.cahill@sdi.com.au | Not Available | Not Available |

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Association / Organisation | Not Available |
| Emergency telephone numbers | +61 3 8727 7111 |
| Other emergency telephone numbers | Not Available |

SECTION 2 HAZARD(S) IDENTIFICATION

Classification of the substance or mixture

NFPA 704 diamond




Note: The hazard category numbers found in GHS classification in section 2 of this SDSs are NOT to be used to fill in the NFPA 704 diamond. Blue = Health Red = Fire Yellow = Reactivity White = Special (Oxidizer or water reactive substances)

| | |
|----------------|----------------------------|
| Classification | Skin Sensitizer Category 1 |
|----------------|----------------------------|

Label elements

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

| | |
|--------------------|---|
| GHS label elements |  |
|--------------------|---|

| | |
|-------------|----------------|
| SIGNAL WORD | WARNING |
|-------------|----------------|

Hazard statement(s)

| | |
|------|--------------------------------------|
| H317 | May cause an allergic skin reaction. |
|------|--------------------------------------|

Hazard(s) not otherwise specified

Not Applicable

Precautionary statement(s) Prevention

| | |
|------|--|
| P280 | Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. |
| P261 | Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. |
| P272 | Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. |

Precautionary statement(s) Response

| | |
|-----------|--|
| P363 | Wash contaminated clothing before reuse. |
| P302+P352 | IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water. |
| P333+P313 | If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. |

Precautionary statement(s) Storage

Not Applicable

Precautionary statement(s) Disposal

| | |
|------|---|
| P501 | Dispose of contents/container in accordance with local regulations. |
|------|---|

SECTION 3 COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS**Substances**

See section below for composition of Mixtures

Mixtures

| CAS No | %[weight] | Name |
|---------------|-----------|--|
| | | alloybond base |
| Not Available | 99 | acrylic monomer |
| Not Available | 1 | Ingredients determined not to be hazardous |
| | | alloybond catalyst |
| Not Available | 98 | acrylic monomer |
| Not Available | 2 | Ingredients determined not to be hazardous |

The specific chemical identity and/or exact percentage (concentration) of composition has been withheld as a trade secret.

SECTION 4 FIRST-AID MEASURES**Description of first aid measures**

| | |
|---------------------|---|
| Eye Contact | <p>If this product comes in contact with the eyes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wash out immediately with fresh running water. ▶ Ensure complete irrigation of the eye by keeping eyelids apart and away from eye and moving the eyelids by occasionally lifting the upper and lower lids. ▶ Seek medical attention without delay; if pain persists or recurs seek medical attention. ▶ Removal of contact lenses after an eye injury should only be undertaken by skilled personnel. |
| Skin Contact | <p>If skin contact occurs:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Immediately remove all contaminated clothing, including footwear. ▶ Flush skin and hair with running water (and soap if available). ▶ Seek medical attention in event of irritation. |
| Inhalation | <ul style="list-style-type: none"> ▶ If fumes or combustion products are inhaled remove from contaminated area. ▶ Seek medical attention. |
| Ingestion | Seek medical attention. |

Most important symptoms and effects, both acute and delayed

See Section 11

Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

SECTION 5 FIRE-FIGHTING MEASURES

Extinguishing media

- ▶ Foam.
- ▶ Dry chemical powder.
- ▶ BCF (where regulations permit).
- ▶ Carbon dioxide.
- ▶ Water spray or fog - Large fires only.

Special hazards arising from the substrate or mixture

| | |
|-----------------------------|--|
| Fire Incompatibility | Avoid contact with incompatible materials. |
|-----------------------------|--|

Special protective equipment and precautions for fire-fighters

| | |
|------------------------------|---|
| Fire Fighting | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard. ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves in the event of a fire. ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water courses. ▶ Use fire fighting procedures suitable for surrounding area. ▶ DO NOT approach containers suspected to be hot. ▶ Cool fire exposed containers with water spray from a protected location. ▶ If safe to do so, remove containers from path of fire. ▶ Equipment should be thoroughly decontaminated after use. |
| Fire/Explosion Hazard | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Non combustible. ▶ Not considered a significant fire risk, however containers may burn. <p>Decomposes on heating and produces; carbon monoxide (CO) carbon dioxide (CO₂) other pyrolysis products typical of burning organic material May emit corrosive fumes.</p> |

SECTION 6 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

| | |
|---------------------|--|
| Minor Spills | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Clean up all spills immediately. ▶ Avoid breathing vapours and contact with skin and eyes. ▶ Control personal contact with the substance, by using protective equipment. ▶ Contain and absorb spill with sand, earth, inert material or vermiculite. ▶ Wipe up. ▶ Place in a suitable, labelled container for waste disposal. |
| Major Spills | <p>Moderate hazard.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Clear area of personnel and move upwind. ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard. ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves. ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water course. ▶ Stop leak if safe to do so. ▶ Contain spill with sand, earth or vermiculite. ▶ Collect recoverable product into labelled containers for recycling. ▶ Neutralise/decontaminate residue (see Section 13 for specific agent). ▶ Collect solid residues and seal in labelled drums for disposal. ▶ Wash area and prevent runoff into drains. ▶ After clean up operations, decontaminate and launder all protective clothing and equipment before storing and re-using. ▶ If contamination of drains or waterways occurs, advise emergency services. |

Personal Protective Equipment advice is contained in Section 8 of the SDS.

SECTION 7 HANDLING AND STORAGE

Precautions for safe handling

| | |
|--------------------------|---|
| Safe handling | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Avoid all personal contact, including inhalation. ▶ Wear protective clothing when risk of exposure occurs. ▶ Use in a well-ventilated area. ▶ Avoid contact with moisture. ▶ Avoid contact with incompatible materials. ▶ When handling, DO NOT eat, drink or smoke. ▶ Keep containers securely sealed when not in use. ▶ Avoid physical damage to containers. ▶ Always wash hands with soap and water after handling. ▶ Work clothes should be laundered separately. Launder contaminated clothing before re-use. ▶ Use good occupational work practice. ▶ Observe manufacturer's storage and handling recommendations contained within this SDS. ▶ Atmosphere should be regularly checked against established exposure standards to ensure safe working conditions are maintained. |
| Other information | <p>Store in a cool dry place.</p> <p>Do not store in direct sunlight.</p> <p>Store between 10 and 25 deg. C.</p> |

Conditions for safe storage, including any incompatibilities

| | |
|--------------------------------|--|
| Suitable container | ▶ DO NOT repack. Use containers supplied by manufacturer only. |
| Storage incompatibility | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Avoid storage with reducing agents. ▶ Avoid strong acids, acid chlorides, acid anhydrides and chloroformates. |

SECTION 8 EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

Control parameters

OCCUPATIONAL EXPOSURE LIMITS (OEL)

INGREDIENT DATA

Not Available

EMERGENCY LIMITS

| Ingredient | Material name | TEEL-1 | TEEL-2 | TEEL-3 |
|---------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| AlloyBond Base and Alloybond Catalyst | Not Available | Not Available | Not Available | Not Available |

| Ingredient | Original IDLH | Revised IDLH |
|--|---------------|---------------|
| acrylic monomer | Not Available | Not Available |
| Ingredients determined not to be hazardous | Not Available | Not Available |
| acrylic monomer | Not Available | Not Available |
| Ingredients determined not to be hazardous | Not Available | Not Available |

MATERIAL DATA

Exposure controls

| Appropriate engineering controls | <p>Engineering controls are used to remove a hazard or place a barrier between the worker and the hazard. Well-designed engineering controls can be highly effective in protecting workers and will typically be independent of worker interactions to provide this high level of protection.</p> <p>The basic types of engineering controls are:</p> <p>Process controls which involve changing the way a job activity or process is done to reduce the risk.</p> <p>Enclosure and/or isolation of emission source which keeps a selected hazard "physically" away from the worker and ventilation that strategically "adds" and "removes" air in the work environment. Ventilation can remove or dilute an air contaminant if designed properly. The design of a ventilation system must match the particular process and chemical or contaminant in use.</p> <p>Employers may need to use multiple types of controls to prevent employee overexposure.</p> <p>General exhaust is adequate under normal operating conditions. If risk of overexposure exists, wear SAA approved respirator. Correct fit is essential to obtain adequate protection. Provide adequate ventilation in warehouse or closed storage areas. Air contaminants generated in the workplace possess varying "escape" velocities which, in turn, determine the "capture velocities" of fresh circulating air required to effectively remove the contaminant.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type of Contaminant:</th> <th>Air Speed:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>solvent, vapours, degreasing etc., evaporating from tank (in still air)</td> <td>0.25-0.5 m/s (50-100 f/min)</td> </tr> <tr> <td>aerosols, fumes from pouring operations, intermittent container filling, low speed conveyer transfers, welding, spray drift, plating acid fumes, pickling (released at low velocity into zone of active generation)</td> <td>0.5-1 m/s (100-200 f/min.)</td> </tr> <tr> <td>direct spray, spray painting in shallow booths, drum filling, conveyer loading, crusher dusts, gas discharge (active generation into zone of rapid air motion)</td> <td>1-2.5 m/s (200-500 f/min)</td> </tr> <tr> <td>grinding, abrasive blasting, tumbling, high speed wheel generated dusts (released at high initial velocity into zone of very high rapid air motion).</td> <td>2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Within each range the appropriate value depends on:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lower end of the range</th> <th>Upper end of the range</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1: Room air currents minimal or favourable to capture</td> <td>1: Disturbing room air currents</td> </tr> <tr> <td>2: Contaminants of low toxicity or of nuisance value only</td> <td>2: Contaminants of high toxicity</td> </tr> <tr> <td>3: Intermittent, low production.</td> <td>3: High production, heavy use</td> </tr> <tr> <td>4: Large hood or large air mass in motion</td> <td>4: Small hood - local control only</td> </tr> </tbody> </table> <p>Simple theory shows that air velocity falls rapidly with distance away from the opening of a simple extraction pipe. Velocity generally decreases with the square of distance from the extraction point (in simple cases). Therefore the air speed at the extraction point should be adjusted, accordingly, after reference to distance from the contaminating source. The air velocity at the extraction fan, for example, should be a minimum of 1-2 m/s (200-400 f/min.) for extraction of solvents generated in a tank 2 meters distant from the extraction point. Other mechanical considerations, producing performance deficits within the extraction apparatus, make it essential that theoretical air velocities are multiplied by factors of 10 or more when extraction systems are installed or used.</p> | Type of Contaminant: | Air Speed: | solvent, vapours, degreasing etc., evaporating from tank (in still air) | 0.25-0.5 m/s (50-100 f/min) | aerosols, fumes from pouring operations, intermittent container filling, low speed conveyer transfers, welding, spray drift, plating acid fumes, pickling (released at low velocity into zone of active generation) | 0.5-1 m/s (100-200 f/min.) | direct spray, spray painting in shallow booths, drum filling, conveyer loading, crusher dusts, gas discharge (active generation into zone of rapid air motion) | 1-2.5 m/s (200-500 f/min) | grinding, abrasive blasting, tumbling, high speed wheel generated dusts (released at high initial velocity into zone of very high rapid air motion). | 2.5-10 m/s (500-2000 f/min.) | Lower end of the range | Upper end of the range | 1: Room air currents minimal or favourable to capture | 1: Disturbing room air currents | 2: Contaminants of low toxicity or of nuisance value only | 2: Contaminants of high toxicity | 3: Intermittent, low production. | 3: High production, heavy use | 4: Large hood or large air mass in motion | 4: Small hood - local control only |
|---|--|----------------------|------------|---|-----------------------------|---|----------------------------|--|---------------------------|--|------------------------------|------------------------|------------------------|---|---------------------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|---|------------------------------------|
| | Type of Contaminant: | Air Speed: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| solvent, vapours, degreasing etc., evaporating from tank (in still air) | 0.25-0.5 m/s (50-100 f/min) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| aerosols, fumes from pouring operations, intermittent container filling, low speed conveyer transfers, welding, spray drift, plating acid fumes, pickling (released at low velocity into zone of active generation) | 0.5-1 m/s (100-200 f/min.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| direct spray, spray painting in shallow booths, drum filling, conveyer loading, crusher dusts, gas discharge (active generation into zone of rapid air motion) | 1-2.5 m/s (200-500 f/min) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| grinding, abrasive blasting, tumbling, high speed wheel generated dusts (released at high initial velocity into zone of very high rapid air motion). | 2.5-10 m/s (500-2000 f/min.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lower end of the range | Upper end of the range | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1: Room air currents minimal or favourable to capture | 1: Disturbing room air currents | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2: Contaminants of low toxicity or of nuisance value only | 2: Contaminants of high toxicity | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3: Intermittent, low production. | 3: High production, heavy use | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4: Large hood or large air mass in motion | 4: Small hood - local control only | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Personal protection |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Eye and face protection | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Safety glasses with side shields. ▶ Chemical goggles. ▶ Contact lenses may pose a special hazard; soft contact lenses may absorb and concentrate irritants. A written policy document, describing the wearing of lenses or restrictions on use, should be created for each workplace or task. This should include a review of lens absorption and adsorption for the class of chemicals in use and an account of injury experience. Medical and first-aid personnel should be trained in their removal and suitable equipment should be readily available. In the event of chemical exposure, begin eye irrigation immediately and remove contact lens as soon as practicable. Lens should be removed at the first signs of eye redness or irritation - lens should be removed in a clean environment only after workers have washed hands thoroughly. [CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59], [AS/NZS 1336 or national equivalent] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Skin protection | See Hand protection below | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hands/feet protection | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wear chemical protective gloves, e.g. PVC. ▶ Wear safety footwear or safety gumboots, e.g. Rubber ▶ Rubber Gloves | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

| | |
|-------------------------|---|
| Body protection | See Other protection below |
| Other protection | No special equipment needed when handling small quantities. OTHERWISE: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Overalls. ▶ Barrier cream. ▶ Eyewash unit. |
| Thermal hazards | Not Available |

SECTION 9 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Information on basic physical and chemical properties

| | | | |
|---|--|--|----------------|
| Appearance | Clear, pale yellow low/ slightly viscous liquid with ester like odour, does not mix with water. (Final mixed product). | | |
| Physical state | Liquid | Relative density (Water = 1) | 0.8-1.15 |
| Odour | Not Available | Partition coefficient n-octanol / water | Not Available |
| Odour threshold | Not Available | Auto-ignition temperature (°C) | Not Available |
| pH (as supplied) | Not Applicable | Decomposition temperature | Not Available |
| Melting point / freezing point (°C) | Not Available | Viscosity (cSt) | Not Available |
| Initial boiling point and boiling range (°C) | gels before boiling | Molecular weight (g/mol) | Not Applicable |
| Flash point (°C) | Not Applicable | Taste | Not Available |
| Evaporation rate | Not Available | Explosive properties | Not Available |
| Flammability | Not Applicable | Oxidising properties | Not Available |
| Upper Explosive Limit (%) | Not Applicable | Surface Tension (dyn/cm or mN/m) | Not Available |
| Lower Explosive Limit (%) | Not Applicable | Volatile Component (%vol) | Not Available |
| Vapour pressure (kPa) | Not Available | Gas group | Not Available |
| Solubility in water (g/L) | Immiscible | pH as a solution (1%) | Not Applicable |
| Vapour density (Air = 1) | Not Available | VOC g/L | Not Available |

SECTION 10 STABILITY AND REACTIVITY

| | |
|---|--|
| Reactivity | See section 7 |
| Chemical stability | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Unstable in the presence of incompatible materials. ▶ Product is considered stable. ▶ Hazardous polymerisation will not occur. |
| Possibility of hazardous reactions | See section 7 |
| Conditions to avoid | See section 7 |
| Incompatible materials | See section 7 |
| Hazardous decomposition products | See section 5 |

SECTION 11 TOXICOLOGICAL INFORMATION

Information on toxicological effects

| | | |
|--|--|-------------------|
| Inhaled | The material is not thought to produce adverse health effects or irritation of the respiratory tract (as classified by EC Directives using animal models). Nevertheless, good hygiene practice requires that exposure be kept to a minimum and that suitable control measures be used in an occupational setting. | |
| Ingestion | The material has NOT been classified by EC Directives or other classification systems as "harmful by ingestion". This is because of the lack of corroborating animal or human evidence. The material may still be damaging to the health of the individual, following ingestion, especially where pre-existing organ (e.g liver, kidney) damage is evident. Present definitions of harmful or toxic substances are generally based on doses producing mortality rather than those producing morbidity (disease, ill-health). Gastrointestinal tract discomfort may produce nausea and vomiting. In an occupational setting however, ingestion of insignificant quantities is not thought to be cause for concern. | |
| Skin Contact | The material is not thought to produce adverse health effects or skin irritation following contact (as classified by EC Directives using animal models). Nevertheless, good hygiene practice requires that exposure be kept to a minimum and that suitable gloves be used in an occupational setting. | |
| Eye | Although the liquid is not thought to be an irritant (as classified by EC Directives), direct contact with the eye may produce transient discomfort characterised by tearing or conjunctival redness (as with windburn). | |
| Chronic | Practical experience shows that skin contact with the material is capable either of inducing a sensitisation reaction in a substantial number of individuals, and/or of producing a positive response in experimental animals. | |
| AlloyBond Base and Alloybond Catalyst | TOXICITY | IRRITATION |
| | Not Available | Not Available |
| Legend: | 1. Value obtained from Europe ECHA Registered Substances - Acute toxicity 2.* Value obtained from manufacturer's SDS. Unless otherwise specified data | |

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

extracted from RTECS - Register of Toxic Effect of chemical Substances

| | | | |
|-----------------------------------|---|--------------------------|---|
| Acute Toxicity | ⊘ | Carcinogenicity | ⊘ |
| Skin Irritation/Corrosion | ⊘ | Reproductivity | ⊘ |
| Serious Eye Damage/Irritation | ⊘ | STOT - Single Exposure | ⊘ |
| Respiratory or Skin sensitisation | ✓ | STOT - Repeated Exposure | ⊘ |
| Mutagenicity | ⊘ | Aspiration Hazard | ⊘ |

Legend: ✗ – Data available but does not fill the criteria for classification
✓ – Data required to make classification available
⊘ – Data Not Available to make classification

SECTION 12 ECOLOGICAL INFORMATION

Toxicity

| Ingredient | Endpoint | Test Duration (hr) | Species | Value | Source |
|----------------|--|--------------------|----------------|----------------|----------------|
| Not Available | Not Applicable | Not Applicable | Not Applicable | Not Applicable | Not Applicable |
| Legend: | Extracted from 1. IUCLID Toxicity Data 2. Europe ECHA Registered Substances - Ecotoxicological Information - Aquatic Toxicity 3. EPIWIN Suite V3.12 - Aquatic Toxicity Data (Estimated) 4. US EPA, Ecotox database - Aquatic Toxicity Data 5. ECETOC Aquatic Hazard Assessment Data 6. NITE (Japan) - Bioconcentration Data 7. METI (Japan) - Bioconcentration Data 8. Vendor Data | | | | |

DO NOT discharge into sewer or waterways.

Persistence and degradability

| Ingredient | Persistence: Water/Soil | Persistence: Air |
|------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| | No Data available for all ingredients | No Data available for all ingredients |

Bioaccumulative potential

| Ingredient | Bioaccumulation |
|------------|---------------------------------------|
| | No Data available for all ingredients |

Mobility in soil

| Ingredient | Mobility |
|------------|---------------------------------------|
| | No Data available for all ingredients |

SECTION 13 DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste treatment methods

| Product / Packaging disposal | |
|------------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ▶ DO NOT allow wash water from cleaning or process equipment to enter drains. ▶ It may be necessary to collect all wash water for treatment before disposal. ▶ In all cases disposal to sewer may be subject to local laws and regulations and these should be considered first. ▶ Where in doubt contact the responsible authority. |

SECTION 14 TRANSPORT INFORMATION

Labels Required

| Marine Pollutant | |
|------------------|----|
| | NO |

Land transport (DOT): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS

Air transport (ICAO-IATA / DGR): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS

Sea transport (IMDG-Code / GGVSee): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC code

Not Applicable

SECTION 15 REGULATORY INFORMATION

Safety, health and environmental regulations / legislation specific for the substance or mixture

Federal Regulations

Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 (SARA)

SECTION 311/312 HAZARD CATEGORIES

Immediate (acute) health hazard

YES

AlloyBond Base and Alloybond Catalyst

| | |
|---------------------------------|----|
| Delayed (chronic) health hazard | NO |
| Fire hazard | NO |
| Pressure hazard | NO |
| Reactivity hazard | NO |

US. EPA CERCLA HAZARDOUS SUBSTANCES AND REPORTABLE QUANTITIES (40 CFR 302.4)

None Reported

State Regulations**US. CALIFORNIA PROPOSITION 65**

None Reported

| National Inventory | Status |
|-------------------------------|--|
| Australia - AICS | Y |
| Canada - DSL | Y |
| Canada - NDSL | Y |
| China - IECSC | Y |
| Europe - EINEC / ELINCS / NLP | Y |
| Japan - ENCS | Y |
| Korea - KECI | Y |
| New Zealand - NZIoC | Y |
| Philippines - PICCS | Y |
| USA - TSCA | Y |
| Legend: | Y = All ingredients are on the inventory N = Not determined or one or more ingredients are not on the inventory and are not exempt from listing(see specific ingredients in brackets) |

SECTION 16 OTHER INFORMATION**Other information**

Classification of the preparation and its individual components has drawn on official and authoritative sources as well as independent review by SDI Limited using available literature references.

The SDS is a Hazard Communication tool and should be used to assist in the Risk Assessment. Many factors determine whether the reported Hazards are Risks in the workplace or other settings. Risks may be determined by reference to Exposures Scenarios. Scale of use, frequency of use and current or available engineering controls must be considered.

Definitions and abbreviations

PC—TWA: Permissible Concentration-Time Weighted Average
 PC—STEL: Permissible Concentration-Short Term Exposure Limit
 IARC: International Agency for Research on Cancer
 ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists
 STEL: Short Term Exposure Limit
 TEEL: Temporary Emergency Exposure Limit,
 IDLH: Immediately Dangerous to Life or Health Concentrations
 OSF: Odour Safety Factor
 NOAEL :No Observed Adverse Effect Level
 LOAEL: Lowest Observed Adverse Effect Level
 TLV: Threshold Limit Value
 LOD: Limit Of Detection
 OTV: Odour Threshold Value
 BCF: BioConcentration Factors
 BEI: Biological Exposure Index

The information contained in the Safety Data Sheet is based on data considered to be accurate, however, no warranty is expressed or implied regarding the accuracy of the data or the results to be obtained from the use thereof.

Other information:

Prepared by: SDI Limited
 3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia

Phone Number: +61 3 8727 7111

Date of preparation/revision: 23rd September 2015

Department issuing SDS: Research and Development

Contact: Technical Director



AlloyBond Primer SDI Limited

Version Num: 9.1.1.1

Fiche de données de sécurité selon les exigences du SIMDUT 2015

Date d'émission: 01/11/2019

Date d'impression: 17/09/2020

L.GHS.CAN.FR

SECTION 1 Identification

Identificateur de produit

| | |
|--------------------------------|--|
| Nom du produit | AlloyBond Primer |
| Synonymes | Pas Disponible |
| Nom d'expédition | LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone); LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone) |
| Autres moyens d'identification | Pas Disponible |

Utilisation recommandée de la substance chimique et les restrictions sur l'utilisation

| | |
|--|---|
| Utilisations identifiées pertinentes : | Utilisation telle que définie par le fournisseur. |
|--|---|

Nom, adresse et numéro de téléphone du fabricant du produit chimique, importateur et autre partie responsable

| Nom commercial de l'entreprise | SDI Limited | SDI (North America) Inc. | SDI Dental Limited |
|--------------------------------|--|---|---|
| Adresse | 3-15 Brunson Street Bayswater VIC 3153 Australia | 1279 Hamilton Parkway Itasca IL 60143 United States | Block 8, St Johns Court Santry Dublin 9 Ireland |
| Téléphone | +61 3 8727 7111 (Business Hours) | +1 630 361 9200 (Business hours) 1 800 228 5166 | +353 1 886 9577 (Business Hours) 800 0225 5734 |
| Fax | +61 3 8727 7222 | +1 630 361 9222 | Pas Disponible |
| Site Internet | www.sdi.com.au | http://www.sdi.com.au | http://www.sdi.com.au/ |
| Courriel | info@sdi.com.au | USA.Canada@sdi.com.au | Ireland@sdi.com.au |

| | |
|--------------------------------|---|
| Nom commercial de l'entreprise | SDi |
| Adresse | Rua Dr. Virgílio de Carvalho Pinto, 612 Pinheiros, Sao Paulo 05415-020 Brazil |
| Téléphone | +55 11 3092 7100 (Business Hours) |
| Fax | +55 11 3092 7101 |
| Site Internet | http://www.sdi.com.au/ |
| Courriel | Brasil@sdi.com.au |

Numéros de téléphone d'urgence

| Association / Organisation | SDI Limited | SDI Dental Limited | SDI |
|---------------------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------|
| Numéro de téléphone d'appel d'urgence | +61 3 8727 7111 | +61 3 8727 7111 | +61 3 8727 7111 |
| Autres numéros de téléphone d'urgence | ray.cahill@sdi.com.au | Pas Disponible | Pas Disponible |

SECTION 2 Identification des dangers

Classification de la substance ou du mélange

NFPA 704 diamond



Note : Les numéros de catégories de danger de la classification du SGH dans la section 2 de ces FDS ne doivent pas être utilisés pour remplir le diamant NFPA 704.

| | |
|----------------|--|
| Classification | Liquides inflammables, catégorie de danger 2, Toxicité aiguë (par voie orale), catégories de danger 3, Toxicité aiguë (par voie cutanée), catégories de danger 4, Corrosif/irritant pour la peau, catégorie de danger 2, Lésions oculaires graves/irritation oculaire, catégorie de danger 2A, Sensibilisation cutanée, catégories de danger 1, STOT - SE (. Resp. IRR) Catégorie 3, Toxicité spécifique pour certains organes cibles - Exposition unique, catégorie de danger 3, Effets narcotiques, Dangereux pour le milieu aquatique — Danger chronique, catégorie 3 |
|----------------|--|

AlloyBond Primer

Éléments d'étiquetage

| | |
|--------------------------|---|
| Pictogramme(s) de danger |  |
| Mention d'avertissement | Danger |

Déclaration(s) sur les risques

| | |
|------|--|
| H225 | Liquide et vapeurs très inflammables. |
| H301 | Toxique en cas d'ingestion. |
| H312 | Nocif par contact cutané. |
| H315 | Provoque une irritation cutanée. |
| H319 | Provoque une sévère irritation des yeux. |
| H317 | Peut provoquer une allergie cutanée. |
| H335 | Peut irriter les voies respiratoires. |
| H336 | Peut provoquer somnolence ou vertiges. |
| H412 | Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. |

Danger physique et risque pour la santé non classé ailleurs

Sans Objet

Déclarations de Sécurité: Prévention

| | |
|------|--|
| P210 | Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. |
| P270 | Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. |
| P271 | Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. |
| P280 | Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. |
| P240 | Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. |
| P241 | Utiliser du matériel électrique/de ventilation/ d'éclairage antidéflagrant. |
| P242 | Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. |
| P243 | Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. |
| P261 | Éviter de respirer les brouillards/vapeurs/aérosols. |
| P273 | Éviter le rejet dans l'environnement. |
| P272 | Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. |

Déclarations de Sécurité: Réponse

| | |
|----------------|--|
| P301+P310 | EN CAS D'INGESTION: appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. |
| P321 | Traitement spécifique (voir les conseils sur cette étiquette). |
| P330 | Rincer la bouche. |
| P370+P378 | En cas d'incendie: utiliser mousse anti-alcool ou de la mousse de protéine normale pour l'extinction. |
| P302+P352 | AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau. |
| P305+P351+P338 | EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. |
| P312 | Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. |
| P333+P313 | En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. |
| P337+P313 | Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin. |
| P362+P364 | Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. |
| P303+P361+P353 | EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/ se doucher. |
| P304+P340 | EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. |

Déclarations de Sécurité: Stockage

| | |
|-----------|---|
| P403+P235 | Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais. |
| P405 | Garder sous clef. |

Déclarations de Sécurité: Élimination

| | |
|------|---|
| P501 | Éliminer le contenu / récipient pour point de collecte des déchets dangereux ou spéciaux autorisés conformément à toute réglementation locale |
|------|---|

SECTION 3 Composition/informations sur les composants

Substances

Voir la section ci-dessous pour la composition des mélanges

AlloyBond Primer

Mélanges

| Numéro CAS | %[poids] | Nom |
|----------------|----------|--|
| 67-64-1 | 54 | <u>acétone; propan-2-one; propanone</u> |
| Pas Disponible | 44 | acrylic monomer |
| Pas Disponible | 2 | Ingrédients identifiés comme sans danger |

L'identité chimique spécifique et/ou le pourcentage exacte (concentration) de la composition sont couverts par le secret de fabrication.

SECTION 4 Premiers secours

Description des premiers secours

| | |
|-----------------------------|---|
| Contact des yeux | <p>Si ce produit entre en contact avec les yeux :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Maintenir immédiatement les yeux ouverts et laver de manière continue pendant au moins 15 minutes avec de l'eau claire. ▶ S'assurer de la complète irrigation des yeux en conservant les paupières ouvertes et loin des yeux et en bougeant les paupières en soulevant occasionnellement les paupières hautes et basses. ▶ Transporter sans délai à l'hôpital ou chez un docteur. ▶ Des lentilles de contact ne doivent être retirées que par une personne formée. |
| Contact avec la peau | <p>Si le produit entre en contact avec la peau:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Retirer immédiatement tous les vêtements contaminés, chaussures incluses. ▶ Laver les zones affectées à grand eau (et du savon si disponible). ▶ Rechercher un avis médical dans le cas d'une irritation. |
| Inhalation | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Si des fumées ou des produits de combustion sont inhalés : Déplacer à l'air frais. ▶ Coucher le patient sur le sol. Conserver-le au chaud et lui permettre de se reposer. ▶ Les prothèses telles que les fausses dents, qui pourraient bloquer les voies respiratoires, doivent être retirées si possible avant d'entamer les procédures de premiers soins. ▶ Si disponible, administrer de l'oxygène médical par une personne formée. Si la respiration est faible ou est stoppée, s'assurer que les voies respiratoires sont dégagées et entamer une réanimation, de préférence à l'aide d'un appareil respiratoire autonome à demande de valve, un masque avec ballonnet et valve ou un masque de poche comme appris. Réaliser une RCP si nécessaire. ▶ Transporter sans délai à l'hôpital ou chez un docteur. |
| Ingestion | Consulter un médecin. |

Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traiter symptomatiquement.

SECTION 5 Mesures de lutte contre l'incendie

Moyens d'extinction

- ▶ Mousse.
- ▶ Poudre chimique sèche.
- ▶ BCF (lorsque le règlement le permet).
- ▶ Dioxyde de carbone.
- ▶ Eau pulvérisée - En cas de feux majeurs uniquement.

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

| | |
|-------------------------------|--|
| Incompatibilité au feu | Éviter tout contact avec des produits incompatibles. |
|-------------------------------|--|

Équipement de protection spécial et précautions particulières pour les pompiers

| | |
|------------------------------------|--|
| Lutte Incendie | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Appelez les pompiers et donnez-leur le lieu et la nature du risque. ▶ Peut être violemment réactif. Peut exploser. ▶ Mettez un appareil respiratoire ainsi que gants de protection. ▶ Évitez par tous les moyens possibles les déversements dans les égouts et canalisations et les cours d'eau. ▶ Envisagez l'évacuation. ▶ Luttez contre le feu à une distance appropriée protégé de manière adéquate. ▶ Si cela n'entraîne pas de danger, éteignez les appareils électriques jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de fumée. ▶ Utilisez un fin jet d'eau pour maîtriser le feu et rafraîchir la zone avoisinante. ▶ Évitez d'envoyer de l'eau sur toute flaque. ▶ N'approchez pas des récipients qui pourraient être chauds. ▶ Aspergez les récipients qui sont exposés au feu à partir d'un endroit protégé. ▶ S'il n'y a pas de danger, déplacez les récipients que le feu pourrait atteindre. |
| Risque D'Incendie/Explosion | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Les liquides et les fumées sont particulièrement inflammables. ▶ Le risque de feu est grave lorsqu'il y a chaleur, des flammes et/ou des oxydants. ▶ Les fumées peuvent facilement se déplacer et atteindre le foyer. ▶ La chaleur peut entraîner l'expansion ou la décomposition ainsi qu'une explosion des récipients. ▶ S'il y a combustion, des fumées toxiques de monoxyde de carbone (CO) peuvent être émises. <p>Les produits de combustion comprennent: dioxyde de carbone (CO2) d'autres produits de pyrolyse typiques de la combustion des matières organiques.</p> |

SECTION 6 Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Voir l'article 8

Précautions pour la protection de l'environnement

Voir section 12

AlloyBond Primer

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

| | |
|-------------------------------|---|
| Eclaboussures Mineures | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Éliminez toutes les sources d'incendie. ▶ Nettoyez tout de suite tous les écoulements. ▶ Évitez de respirer les vapeurs et le contact avec la peau et les yeux. ▶ Contrôlez le contact de votre corps en portant un équipement de protection. ▶ Contenez et absorbez les petites quantités avec de la vermiculite ou tout autre matériel absorbant. ▶ Essuyez. ▶ Ramassez les résidus dans un récipient pour déchets inflammables |
| Eclaboussures Majeures | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Evacuez le personnel. ▶ Appelez les pompiers et donnez-leur le lieu et la nature du risque. ▶ Peut réagir violemment. Peut exploser. ▶ Mettez un appareil respiratoire et des gants de protection. ▶ Évitez par tous les moyens possibles les déversements dans les égouts et canalisations et les cours d'eau. ▶ Envisagez l'évacuation. ▶ Évitez de fumer, les lampes nues ou les sources d'incendie. ▶ Augmentez l'aération. ▶ S'il n'y a pas de danger, arrêtez la fuite. ▶ L'eau pulvérisée peut être utilisée pour disperser/absorber les vapeurs. ▶ Contenez le liquide avec du sable, de la terre ou de la vermiculite. ▶ Utilisez une pelle qui ne produit pas d'étincelle et qui résiste aux explosions. ▶ Ramassez tout le produit récupérable dans des conteneurs appropriés pour un éventuel recyclage. ▶ Absorbez le produit restant avec du sable, de la terre ou de la vermiculite. ▶ Enfumez les résidus solides dans un récipient approprié pour les déchets. ▶ Aspergez l'endroit et évitez que cela ne coule dans les tuyaux. ▶ Si les tuyaux ou les canalisations sont infectés, avvertissez les services d'urgence. |

Le conseil sur l'équipement de protection individuel est contenu dans la rubrique 8 de la FDS.

SECTION 7 Manipulation et stockage

Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

| | |
|--------------------------|--|
| Manipulation Sure | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Évitez tout contact de la personne, même l'inhalation. ▶ Mettez des vêtements de protection qui protègent lorsqu'il y a risque d'exposition. ▶ Travaillez dans un endroit bien aéré. ▶ Évitez la concentration dans les trous et creux. ▶ NE rentrez PAS dans un espace confiné avant que l'air n'ait été contrôlé. ▶ Évitez de fumer, les lampes nues, la chaleur ou les sources d'incendie. ▶ Lors de la manipulation, NE buvez PAS, ne mangez pas et ne fumez pas. ▶ La vapeur peut provoquer un incendie lors de l'aspiration ou de l'éjection à cause de l'électricité statique ▶ N'utilisez PAS des seaux en plastique. ▶ Mettez à terre et tenez bien les récipients en métal lorsque vous versez le produit. ▶ Utilisez des outils qui ne produisent pas d'étincelles lors de la manipulation. ▶ Évitez le contact avec des matériels incompatibles. ▶ Maintenez les récipients bien fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. ▶ Évitez les dégâts matériels sur les récipients. ▶ Lavez-vous toujours les mains avec du savon et de l'eau après la manipulation. ▶ Les vêtements de travail doivent être lavés séparément. ▶ Respectez les règles d'usage et les conseils du fabricant pour le stockage et la manipulation ▶ L'air ambiant doit être régulièrement contrôlé selon les normes d'exposition afin que de bonnes conditions de travail soient maintenues. |
| Autres Données | <p>Stocker dans un endroit frais et sec. Ne pas stocker à la lumière du soleil. Stocker entre 10 et 25 degrés Celsius.</p> |

Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

| | |
|------------------------------------|---|
| Container adapté | ▶ NE ré emballez PAS. Utilisez uniquement les récipients fournis par le fabricant. |
| Incompatibilité de Stockage | Éviter une conservation avec des agents de réduction. Éviter les acides forts. |

SECTION 8 Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Paramètres de contrôle

Valeurs limites d'exposition professionnelle (VLEP)

DONNEES SUR LES INGREDIENTS

| Source | Composant | Nom du produit | VME | STEL | pic | Notes |
|---|----------------------------------|----------------|-------------------------|-------------------------|----------------|--|
| Canada - Yukon concentrations admissibles pour les substances aéroportées contaminants | acétone; propan-2-one; propanone | Acetone | 1,000 ppm / 2,400 mg/m3 | 3,000 mg/m3 / 1,250 ppm | Pas Disponible | Pas Disponible |
| Canada - Nouvelle-Écosse Limites d'exposition professionnelle | acétone; propan-2-one; propanone | Acetone | 500 ppm | 750 ppm | Pas Disponible | TLV Basis: Upper respiratory tract & eye irritation; CNS impairment; hematologic effects |
| Canada - Limites d'exposition professionnelle de l'Alberta | acétone; propan-2-one; propanone | Acetone | 500 ppm / 1200 mg/m3 | 1800 mg/m3 / 750 ppm | Pas Disponible | Pas Disponible |
| Canada - Saskatchewan sur la santé et la sécurité au travail - des limites de contamination | acétone; propan-2-one; propanone | Acetone | 500 ppm | 750 ppm | Pas Disponible | Pas Disponible |

AlloyBond Primer

| Source | Composant | Nom du produit | VME | STEL | pic | Notes |
|--|----------------------------------|----------------|----------------------|-----------------------|----------------|--|
| Canada - Territoires du Nord-Ouest Limite d'exposition en milieu de travail | acétone; propan-2-one; propanone | Acétone | 500 ppm | 750 ppm | Pas Disponible | Pas Disponible |
| Canada - Manitoba Limites d'exposition professionnelle | acétone; propan-2-one; propanone | Pas Disponible | 250 ppm | 500 ppm | Pas Disponible | TLV® Basis: URT & eye irr; CNS impair; BEI |
| Canada - Colombie-Britannique Limites D'Exposition Professionnelle | acétone; propan-2-one; propanone | Acetone | 250 ppm | 500 ppm | Pas Disponible | Pas Disponible |
| Canada - Île-du-Prince-Édouard Limites d'exposition professionnelle | acétone; propan-2-one; propanone | Acetone | 250 ppm | 500 ppm | Pas Disponible | TLV® Basis: URT & eye irr; CNS impair; BEI |
| Canada - Québec Valeurs d'Exposition Admissibles des Contaminants atmosphériques | acétone; propan-2-one; propanone | Acétone | 500 ppm / 1190 mg/m3 | 2380 mg/m3 / 1000 ppm | Pas Disponible | Pas Disponible |


Limites d'urgence

| Composant | Nom du produit | TEEL-1 | TEEL-2 | TEEL-3 |
|----------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| acétone; propan-2-one; propanone | Acetone | Pas Disponible | Pas Disponible | Pas Disponible |

| Composant | IDLH originale | IDLH révisé |
|----------------------------------|----------------|----------------|
| acétone; propan-2-one; propanone | 2,500 ppm | Pas Disponible |

DONNÉES SUR LES MATÉRIAUX

Contrôles de l'exposition

| Contrôle d'ingénierie approprié | <p>Pour les liquides et gaz inflammables, une ventilation d'échappement locale ou un système de ventilation pour lieu clos peut être nécessaire. L'équipement de ventilation devrait être résistant aux explosions.</p> <p>Les contaminants aériens générés dans les lieux de travail possède des vitesses "d'échappement" différentes, qui à leurs tours, déterminent les "vitesses de capture" de l'air frais circulant nécessaire pour retirer efficacement le contaminant.</p> | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------------------|--|--|--|---|-------------------------------------|---|--|---|
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Type de contaminant :</th> <th>Vitesse de l'air :</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Solvants, vapeurs, dégraissage, etc, évaporation d'un réservoir (dans de l'air immobile)</td> <td>0,25-0,5 m/s (50-100 f/min)</td> </tr> <tr> <td>aérosols, fumées d'opérations de remplissage, remplissage de containers par intermittence, transfert de transporteur à faible vitesse, soudure, dérive de vapeurs, fumées de revêtement métallique acide, décapage (libéré à faible vitesse dans une zone de génération importante)</td> <td>0,5-1 m/s (100-200 f/min.)</td> </tr> <tr> <td>spray direct, spray de peinture dans des cabines peu profondes, remplissage de tonneaux, poussières de bocard, décharge de gaz (génération importante dans une zone à déplacement d'air rapide)</td> <td>1-2.5 m/s (200-500 f/min.)</td> </tr> </tbody> </table> | Type de contaminant : | Vitesse de l'air : | Solvants, vapeurs, dégraissage, etc, évaporation d'un réservoir (dans de l'air immobile) | 0,25-0,5 m/s (50-100 f/min) | aérosols, fumées d'opérations de remplissage, remplissage de containers par intermittence, transfert de transporteur à faible vitesse, soudure, dérive de vapeurs, fumées de revêtement métallique acide, décapage (libéré à faible vitesse dans une zone de génération importante) | 0,5-1 m/s (100-200 f/min.) | spray direct, spray de peinture dans des cabines peu profondes, remplissage de tonneaux, poussières de bocard, décharge de gaz (génération importante dans une zone à déplacement d'air rapide) | 1-2.5 m/s (200-500 f/min.) | |
| | Type de contaminant : | Vitesse de l'air : | | | | | | | | |
| | Solvants, vapeurs, dégraissage, etc, évaporation d'un réservoir (dans de l'air immobile) | 0,25-0,5 m/s (50-100 f/min) | | | | | | | | |
| aérosols, fumées d'opérations de remplissage, remplissage de containers par intermittence, transfert de transporteur à faible vitesse, soudure, dérive de vapeurs, fumées de revêtement métallique acide, décapage (libéré à faible vitesse dans une zone de génération importante) | 0,5-1 m/s (100-200 f/min.) | | | | | | | | | |
| spray direct, spray de peinture dans des cabines peu profondes, remplissage de tonneaux, poussières de bocard, décharge de gaz (génération importante dans une zone à déplacement d'air rapide) | 1-2.5 m/s (200-500 f/min.) | | | | | | | | | |
| <p>Dans chaque intervalle, la valeur appropriée dépend de:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Minimum de l'intervalle</th> <th>Maximum de l'intervalle</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : Courants d'air minimaux ou favorables pour la capture dans une pièce</td> <td>1 : Perturbation des courants d'air de la pièce</td> </tr> <tr> <td>2 : Contaminants à faible vitesse ou à valeur de nuisance uniquement</td> <td>2 : Contaminants à forte toxicité</td> </tr> <tr> <td>3 : Intermittent, faible production</td> <td>3 : Forte production, utilisation importante</td> </tr> <tr> <td>4 : Large hotte ou masse d'air importante en mouvement</td> <td>4 : Petite hotte – contrôle local uniquement.</td> </tr> </tbody> </table> | Minimum de l'intervalle | Maximum de l'intervalle | 1 : Courants d'air minimaux ou favorables pour la capture dans une pièce | 1 : Perturbation des courants d'air de la pièce | 2 : Contaminants à faible vitesse ou à valeur de nuisance uniquement | 2 : Contaminants à forte toxicité | 3 : Intermittent, faible production | 3 : Forte production, utilisation importante | 4 : Large hotte ou masse d'air importante en mouvement | 4 : Petite hotte – contrôle local uniquement. |
| Minimum de l'intervalle | Maximum de l'intervalle | | | | | | | | | |
| 1 : Courants d'air minimaux ou favorables pour la capture dans une pièce | 1 : Perturbation des courants d'air de la pièce | | | | | | | | | |
| 2 : Contaminants à faible vitesse ou à valeur de nuisance uniquement | 2 : Contaminants à forte toxicité | | | | | | | | | |
| 3 : Intermittent, faible production | 3 : Forte production, utilisation importante | | | | | | | | | |
| 4 : Large hotte ou masse d'air importante en mouvement | 4 : Petite hotte – contrôle local uniquement. | | | | | | | | | |
| | <p>Une théorie simple montre que la vitesse de l'air chute rapidement avec une augmentation de la distance à l'ouverture d'un simple conduit d'extraction. La vitesse diminue généralement avec le carré de la distance par rapport au point d'extraction (dans les cas simples). La vitesse de l'air au point d'extraction doit donc être ajustée en relation avec la distance de la source de contamination. La vitesse de l'air au niveau des pales d'extraction, par exemple, doit être au minimum de 1-2 m/s pour l'extraction des solvants générés dans un réservoir distant de 2 mètres du point d'extraction. D'autres considérations mécaniques, qui produisent des déficits de performance de l'appareil d'extraction, rendent essentielles que les vitesses théoriques de l'air soient multipliées par un facteur de 10 ou plus quand les systèmes d'extraction sont installés ou en usage.</p> | | | | | | | | | |
| Protection Individuelle |  | | | | | | | | | |
| Protection des yeux/du visage. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Lunettes de sécurité avec des protections sur le côté. ▶ Masque chimique. ▶ Les lentilles de contact constituent un risque particulier; les lentilles molles peuvent absorber les produits irritants et toutes les lentilles les concentrent. NE mettez PAS des lentilles de contact. | | | | | | | | | |
| Protection de la peau | Voir protection Main ci-dessous | | | | | | | | | |
| Protection des mains / pieds | <p>Porter des gants de protection contre les produits chimiques, par exemple en PVC.</p> <p>Porter des chaussures de sécurité ou des bottes en plastique.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Gants caoutchouc. | | | | | | | | | |
| Protection corporelle | Voir Autre protection ci-dessous | | | | | | | | | |
| Autres protections | <p>Aucun équipement spécial est nécessaire lors de la manipulation de petites quantités.</p> <p>SINON:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Protections. ▶ Crème écran. ▶ Unité de nettoyage pour les yeux. | | | | | | | | | |

Protection respiratoire

AlloyBond Primer

Filtre de type AX de capacité suffisante (AS / NZS 1716 et 1715, EN 143:2000 et 149:2001, ANSI Z88 ou équivalent national)

Dans le cas où la concentration en gaz/particules en suspension dans la zone respirable approche ou excède "le standard d'exposition" (ou SE), une protection respiratoire est requise.

Le degrés de protection varie avec le type de couverture du masque et la classe du filtre ; la nature de la protection varie en fonction du type de filtre.

| Facteur de protection | Demi-masque respiratoire | Respirateur intégral | Masque à adduction d'air |
|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|
| 5 x ES | Conduit d'air* | AX-2 | AX-PAPR-2 ^ |
| 10 x ES | - | AX-3 | - |
| 10+ x ES | - | Conduit d'air** | - |

* - Débit continu; ** - Débit continu ou demande à pression positive

^ - Intégral

Les masques à cartouches ne doivent jamais être utilisés pour entrer en urgence dans une zone ou entrer dans des zones à concentration inconnue de vapeur ou de teneur en oxygène. Le porteur doit être averti de quitter immédiatement la zone contaminée en cas de détection d'une odeur à travers le respirateur. L'odeur peut indiquer que le masque ne fonctionne pas convenablement, que la concentration en vapeur est trop élevée ou que le masque n'est pas convenablement ajusté. En raison de ces contraintes, seule une utilisation restreinte des masques à cartouches est considérée comme appropriée.

SECTION 9 Propriétés physiques et chimiques

Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

| Aspect | Pas Disponible | | |
|--|---------------------|--|----------------|
| État Physique | liquide | Densité relative (Water = 1) | 0.8-1.15 |
| Odeur | Pas Disponible | Coefficient de partition n-octanol / eau | Pas Disponible |
| Seuil pour les odeurs | Pas Disponible | Température d'auto-allumage (°C) | Pas Disponible |
| pH (comme fourni) | Sans Objet | Température de décomposition | Pas Disponible |
| Point de fusion / point de congélation (° C) | Pas Disponible | Viscosité (cSt) | Pas Disponible |
| Point d'ébullition initial et plage d'ébullition (° C) | Gels before boiling | Poids Moléculaire (g/mol) | Sans Objet |
| Point d'éclair (°C) | Pas Disponible | goût | Pas Disponible |
| Taux d'évaporation | Pas Disponible | Propriétés explosives | Pas Disponible |
| Inflammabilité | Pas Disponible | Propriétés oxydantes | Pas Disponible |
| Limite supérieure d'explosivité | 13 | La tension de surface (dyn/cm or mN/m) | Pas Disponible |
| Limite inférieure d'explosivité (LIE) | 3 | Composé volatile (%vol) | Pas Disponible |
| Pression de vapeur (kPa) | Pas Disponible | Groupe du Gaz | Pas Disponible |
| hydrosolubilité | miscible | pH en solution (1%) | Sans Objet |
| Densité de vapeur (Air = 1) | Pas Disponible | VOC g/L | Pas Disponible |

SECTION 10 Stabilité et réactivité

| | |
|--------------------------------------|--|
| Réactivité | Voir section 7 |
| Stabilité chimique | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Présence de matériaux incompatibles. ▶ Le produit est considéré stable. ▶ Une polymérisation dangereuse n'aura pas lieu. |
| Possibilité de réactions dangereuses | Voir section 7 |
| Conditions à éviter | Voir section 7 |
| Matières incompatibles | Voir section 7 |
| Produits de décomposition dangereux | Voir Section 5 |

SECTION 11 Informations toxicologiques

Informations sur les effets toxicologiques

| | |
|----------------------|--|
| Inhalé | Le produit à la capacité de provoquer une irritation respiratoire chez certaines personnes. Les réponses du corps à une telle irritation peuvent causer d'autres dommages aux poumons. L'inhalation de vapeur peut provoquer un vertige et une somnolence. |
| Ingestion | L'ingestion accidentelle du matériel peut avoir des effets toxiques ; selon des expériences sur des animaux, l'ingestion de moins de 40 grammes serait fatale ou nuirait gravement à la santé de l'individu. |
| Contact avec la peau | Un contact de la peau avec le matériau peut être nocif ; des effets systémiques peuvent survenir après une absorption. Le produit peut provoquer une inflammation faible mais significative de la peau survenant directement après le contact ou après une certaine période de temps. Une exposition répétée peut provoquer un eczéma de contact qui est caractérisée par des rougeurs, des tuméfactions et des ampoules. Une exposition répétée peut provoquer un craquement, un écaillage ou un dessèchement de la peau à la suite d'une manipulation et d'une |

AlloyBond Primer

| | |
|------------------|---|
| | <p>utilisation normale.</p> <p>Le coupures ouvertes, une peau irritée ou abrasive ne devrait pas être exposé à ce produit.</p> <p>Une entrée dans le système sanguin, via par exemple, des coupures, des abrasions ou des lésions, peut produire des blessures systémiques avec des effets nocifs. Examiner les peau avant l'utilisation du produit et s'assurer que les dommages externes sont correctement protégés.</p> |
| Yeux | <p>preuves que le produit puisse provoquer une irritation des yeux chez certaines personnes et des dommages aux yeux pendant 24 heures ou plus après l'instillation. Une inflammation importante peut s'ensuivre avec des rougeurs. Il peut y avoir des dommages à la cornée. A moins qu'un traitement prompt et adéquat, il peut s'ensuivre une perte permanente de la vision. La conjonctivite peut apparaître après des expositions répétées.</p> |
| Chronique | <p>Une exposition de longue durée à des irritants respiratoires peut entraîner des maladies des voies respiratoires impliquant des difficultés à respirer et des problèmes affectant d'autres parties du corps.</p> <p>Selon des expériences, le contact de la peau avec le matériel peut soit induire une réaction de sensibilisation chez un certain nombre d'individus et/ou engendrer une réaction positive sur les animaux de laboratoire.</p> <p>Un contact cutané prolongé ou répété peut causer un assèchement avec des craquelures, une irritation et une dermatose possible.</p> <p>Une accumulation de la substance, dans le corps humain, peut survenir et peut provoquer certains soucis à la suite d'expositions professionnelles répétées ou à long terme.</p> |

| | | |
|---|--|---|
| AlloyBond Primer | TOXICITÉ | IRRITATION |
| | Pas Disponible | Pas Disponible |
| acétone; propan-2-one; propanone | TOXICITÉ | IRRITATION |
| | =1159 mg/kg ^[2] | Eye (human): 500 ppm - irritant |
| | 10 mg/kg ^[2] | Eye (rabbit): 20mg/24hr -moderate |
| | 12000 mg/kg ^[2] | Eye (rabbit): 3.95 mg - SEVERE |
| | 3100 mg/kg ^[2] | Peau: aucun effet nocif observé (non irritant) ^[1] |
| | 4000-8000 mg/kg ^[2] | Skin (rabbit): 500 mg/24hr - mild |
| | 500 mg/kg ^[2] | Skin (rabbit):395mg (open) - mild |
| | 5000 mg/kg ^[2] | Yeux: effet nocif observé (irritant) ^[1] |
| | 5000 mg/kg ^[2] | |
| | 5600-8000 mg/kg ^[2] | |
| | 8000 mg/kg ^[2] | |
| | Dermiquel (lapin) LD50: 20000 mg/kg ^[2] | |
| | Inhalatoire (rat) LC50: 100.2 mg/l/8hr ^[2] | |
| | Oral (souris) LD50: 3000 mg/kg ^[2] | |
| Orale (rat) LD 50: =5800 mg/kg ^[2] | | |
| Orale (rat) LD 50: =8450 mg/kg ^[2] | | |
| Orale (rat) LD 50: 1800-7300 mg/kg ^[2] | | |
| Légende: | 1 Valeur obtenue substances Europe de l'ECHA enregistrés de -. Toxicité aiguë 2 Valeur obtenue à partir de la fiche signalétique du fabricant, sauf les données spécifiées soient extraites du RTECS - Registre des effets toxiques des substances chimiques | |

| | |
|---|---|
| ACÉTONE; PROPAN-2-ONE; PROPANONE | <p>Le produit peut causer une irritation de la peau après une exposition prolongée ou répétée et peut produire au contact de la peau des rougeurs, des tuméfactions, une production de vésicules, la formation d'écailles et un épaississement de la peau.</p> <p>pour l'acétone :</p> <p>La toxicité aiguë de l'acétone est faible. L'acétone n'est ni un irritant ni un sensibilisateur cutané, mais un agent dégraissant pour la peau. L'acétone est un irritant pour les yeux. La toxicité subchronique de l'acétone a été examinée chez des souris et des rats auxquels a été administré de l'acétone dans l'eau de boisson et chez des rats traités par gavage oral. Une augmentation du poids relatif des reins induite par l'acétone a été observée chez les rats mâles et femelles utilisés dans une étude de 13 semaines sur l'administration par voie orale. Le traitement à l'acétone a provoqué l'augmentation du poids relatif du foie chez les rats mâles et femelles qui n'étaient pas associée à des effets histopathologiques et ces effets peuvent avoir été associés à une induction enzymatique microsomale. Des effets hématologiques compatibles avec une anémie macrocytaire ont également été notés chez les rats mâles, ainsi qu'une hyperpigmentation de la rate. Les résultats les plus notables chez les souris ont été l'augmentation du poids du foie et la diminution du poids de la rate. Globalement, les niveaux sans effet observé dans l'étude sur l'eau potable étaient de 1 % pour les rats mâles (900 mg/kg/j) et les souris mâles (2258 mg/kg/j), de 2 % pour les souris femelles (5945 mg/kg/j) et de 5 % pour les rats femelles (3100 mg/kg/j). En ce qui concerne les effets sur le développement, une réduction statistiquement significative du poids des fœtus et une augmentation légère, mais statistiquement significative, du pourcentage d'incidence des résorptions ultérieures ont été observées chez les souris à 15 665 mg/m³ et chez les rats à 26 100 mg/m³. La dose sans effet observable pour la toxicité sur le développement a été déterminée à 5220 mg/m³ pour les rats et les souris.</p> <p>Aucun effet tératogène n'a été observé chez les rats et les souris testés à 26 110 et 15 665 mg/m³, respectivement. Les études de cancérogénicité cutanée sur la durée de vie totale des souris traitées avec jusqu'à 0,2 ml d'acétone n'ont pas révélé d'augmentation de l'incidence des tumeurs des organes par rapport aux animaux témoins non traités.</p> <p>La littérature scientifique contient de nombreuses études différentes qui ont mesuré soit la performance neurocomportementale, soit la réponse neurophysiologique des humains exposés à l'acétone. Des niveaux d'effet allant d'environ 600 à plus de 2375 mg/m³ ont été signalés. Des études neurocomportementales sur des employés exposés à l'acétone ont récemment montré que des expositions de 8 heures à plus de 2375 mg/m³ n'étaient pas associées à des changements de temps de réponse liés à la dose, de vigilance ou de scores aux tests de mémoire de chiffres. Des études de cas cliniques, des études contrôlées sur des volontaires humains, des recherches sur des animaux et des évaluations sur le terrain indiquent toutes que la DSENO pour cet effet est de 2375 mg/m³ ou plus.</p> |
|---|---|

| | | | |
|--|---|---------------------------------|---|
| toxicité aiguë | ✓ | Cancérogénicité | ✗ |
| Irritation / corrosion | ✓ | reproducteur | ✗ |
| Lésions oculaires graves / irritation | ✓ | STOT - exposition unique | ✓ |

AlloyBond Primer

| | | | |
|---|---|---------------------------|---|
| Sensibilisation respiratoire ou cutanée | ✓ | STOT - exposition répétée | ✗ |
| Mutagenéité | ✗ | risque d'aspiration | ✗ |

Légende: ✗ – Les données pas disponibles ou ne rempli pas les critères de classification
 ✓ – Données nécessaires à la classification disponible

SECTION 12 Informations écologiques

Toxicité

| AlloyBond Primer | ENDPOINT | Durée de l'essai (heures) | espèce | Valeur | source |
|------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------|----------------|
| | Pas Disponible | Pas Disponible | Pas Disponible | Pas Disponible | Pas Disponible |

| acétone; propan-2-one; propanone | ENDPOINT | Durée de l'essai (heures) | espèce | Valeur | source |
|----------------------------------|----------|---------------------------|-----------|------------|--------|
| | LC50 | 96 | Poisson | 5-540mg/L | 2 |
| | EC50 | 48 | crustacés | 6098.4mg/L | 5 |
| | NOEC | 240 | crustacés | 1-866mg/L | 2 |

Légende: *Extrait de 1. Données de toxicité de IUCLID 2. Substances enregistrées par ECHA en Europe - informations écotoxicologiques - Toxicité aquatique 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Données de toxicité aquatique (estimées) 4. Base de données ECOTOX de l'Agence de protection de l'environnement (EPA) des États-Unis- Données de toxicité aquatique 5. Données d'évaluation des risques aquatiques ECETOC 6. NITE (Japon) - Données de bioconcentration 7. METI (Japon) - Données de bioconcentration*

Nocif pour les organismes aquatiques.
 Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.
 Ne pas laisser pénétrer dans la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

Persistance et dégradabilité

| Composant | Persistance: Eau/Sol | Persistance: Air |
|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| acétone; propan-2-one; propanone | BAS (La demi-vie = 14 journées) | MOYEN (La demi-vie = 116.25 journées) |

Potentiel de bioaccumulation

| Composant | Bioaccumulation |
|----------------------------------|------------------|
| acétone; propan-2-one; propanone | BAS (BCF = 0.69) |

Mobilité dans le sol

| Composant | Mobilité |
|----------------------------------|--------------------|
| acétone; propan-2-one; propanone | HAUT (KOC = 1.981) |


SECTION 13 Considérations relatives à l'élimination

Méthodes de traitement des déchets

| | |
|------------------------------------|--|
| Élimination du produit / emballage | NE PAS permettre à l'eau provenant du lavage ou de l'équipement de pénétrer dans les conduits d'eau. Il peut s'avérer nécessaire de collecter toute l'eau de lavage pour un traitement préalable avant l'élimination. Dans tous les cas, une élimination dans les égouts peut-être soumise à des lois et réglementations et ces dernières doivent être prises en compte de manière prioritaire. En cas de doute, contacter l'autorité responsable. |
|------------------------------------|--|

SECTION 14 Informations relatives au transport

Étiquettes nécessaires

| | |
|----------------|---|
| |  |
| Polluant marin | aucun |

Transport par terre (TDG)

| | |
|---------------------------------------|--|
| Numéro ONU | 1993 |
| Nom d'expédition des Nations unies | LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone); LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone) |
| Classe(s) de danger pour le transport | classe 3 |
| | Risque Secondaire Sans Objet |
| Groupe d'emballage | II |

AlloyBond Primer

| | | |
|--|--|------------|
| Dangers pour l'environnement | Sans Objet | |
| Précautions particulières à prendre par l'utilisateur | Dispositions particulières | 16, 150 |
| | Limite pour explosifs et indice des quantités limitées | 1 L |
| | Index ERAP | Sans Objet |

Transport aérien (ICAO-IATA / DGR)

| | | |
|--|--|------------|
| Numéro ONU | 1993 | |
| Nom d'expédition des Nations unies | LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone); LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone) | |
| Classe(s) de danger pour le transport | Classe ICAO/IATA | 3 |
| | Sous-risque ICAO/IATA | Sans Objet |
| | Code ERG | 3H |
| Groupe d'emballage | II | |
| Dangers pour l'environnement | Sans Objet | |
| Précautions particulières à prendre par l'utilisateur | Dispositions particulières | A3 |
| | Instructions d'emballage pour cargo uniquement | 364 |
| | Maximum Qté / Paquet pour cargo uniquement | 60 L |
| | Instructions d'emballage pour cargo et vaisseaux passagers | 353 |
| | Quantité maximale Passager et Cargo / Paquet | 5 L |
| | Qté de paquets limités dans avion passager et de cargaison | Y341 |
| | Quantité Limitée Quantité maximale Passager et Cargo / Paquet | 1 L |

Transport maritime (IMDG-Code / GGVSee)

| | | |
|--|--|------------|
| Numéro ONU | 1993 | |
| Nom d'expédition des Nations unies | LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone); LIQUIDE INFLAMMABLE, NSA (contient acétone; propan-2-one; propanone) | |
| Classe(s) de danger pour le transport | Classe IMDG | 3 |
| | IMDG Sous-risque | Sans Objet |
| Groupe d'emballage | II | |
| Dangers pour l'environnement | Sans Objet | |
| Précautions particulières à prendre par l'utilisateur | N° EMS | F-E, S-E |
| | Dispositions particulières | 274 |
| | Quantités limitées | 1 L |

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Sans Objet

SECTION 15 Informations réglementaires

Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Ce produit a été classé conformément aux critères de risque du Règlement sur les produits contrôlés et la fiche signalétique contient tous les renseignements exigés par le Règlement sur les produits contrôlés

acétone; propan-2-one; propanone Est disponible dans les textes réglementaires suivants

Canada Catégorisation des décisions pour toutes les substances de la LIS
Canada Liste Intérieure des Substances (DSL)

Service Canada Indice toxicologiques - Système d'information sur les matières dangereuses - SIMDUT GHS

état de l'inventaire national

| Inventaire national | Statut |
|--|--|
| Australie - AIC | Oui |
| Australie - non-utilisation industrielle | Non (acétone; propan-2-one; propanone) |
| Canada - DSL | Oui |
| Canada - NDSL | Non (acétone; propan-2-one; propanone) |
| Chine - IECSC | Oui |
| Europe - EINEC / ELINCS / NLP | Oui |
| Japon - ENCS | Oui |
| Corée - KECI | Oui |
| New Zealand - NZIoC | Oui |

AlloyBond Primer

| Inventaire national | Statut |
|---------------------|---|
| Philippines - PICCS | Oui |
| É.-U.A. - TSCA | Oui |
| Taiwan - TCSI | Oui |
| Mexico - INSQ | Oui |
| Vietnam - NCI | Oui |
| Russie - ARIPS | Oui |
| Légende: | <i>Oui = Tous les ingrédients figurent dans l'inventaire Non = Un ou plusieurs des ingrédients énumérés ci-CAS ne sont pas sur l'inventaire et ne sont pas exempts d'(voir ingrédients spécifiques entre parenthèses)</i> |

SECTION 16 Autres informations

| | |
|-------------------------|------------|
| date de révision | 01/11/2019 |
| date initiale | 02/11/2015 |

Résumé de la version SDS

| Version | Date de revision | Sections mises à jour |
|---------|------------------|--|
| 8.1.1.1 | 04/04/2017 | Propriétés physiques |
| 9.1.1.1 | 01/11/2019 | Unique mise à jour du système. NOTE: Cela peut ou ne peut pas changer la classification du SGH |

autres informations

La classification de la substance et de ses ingrédients provient de sources officielles ainsi que d'une révision indépendante par SDI Limited à l'aide de références littéraires.

La fiche technique santé-sécurité (SDS) est un outil de communication orienté sur le risque et qui doit être utilisé dans le cadre de la politique d'évaluation du risque. De nombreux facteurs peuvent influencer la diffusion d'information au sujet des risques sur le lieu de travail ou dans d'autres cadres. Les risques peuvent être déterminés en référence à des Scénarios d'exposition. L'échelle d'usage, la fréquence d'utilisation et les mécanismes techniques disponibles et actuels doivent faire l'objet d'une réflexion poussée.

Définitions et abréviations

PC—TWA : Concentration autorisée - moyenne pondérée dans le temps
 PC-STEL : Concentration autorisée - Limite d'exposition à court terme
 IARC : Centre international de recherche sur le cancer
 ACGIH : Conférence américaine des hygiénistes gouvernementaux
 STEL : Limite d'exposition à court terme
 TEEL : Limites d'exposition d'urgence temporaire
 IDLH : Concentrations immédiatement dangereuses pour la vie ou la santé
 FSO : Facteur de sécurité olfactive
 DSENO : Dose sans effet nocif observé
 DMENO : Dose minimale avec effet nocif observé
 TLV : Valeur limite seuil
 LOD : Limite de détection
 OTV : Valeur de seuil olfactif
 FBC : Facteurs de bioconcentration
 IBE : Indice biologique d'exposition

Les informations contenues dans la fiche de données de sécurité se basent sur des données considérées comme exactes. Néanmoins, aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée en ce qui concerne l'exactitude des données ou des résultats qui seront obtenus d'après leur utilisation.

Other information:

Prepared by: SDI Limited
 3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia
 Date of preparation/revision: 23rd September 2015
 Department issuing SDS: Research and Development
 Contact: Technical Director